



TOYOTA プロボックス / サクシード
MAZDA ファミリアバン 専用ルーフキャリア

PF431D 取扱説明書

適応車種	型式	年式
TOYOTA プロボックス (全車)	NCP5#/NLP5#/NCP16#V/NSP16#V/ NHP16#V(ハイブリット)	2002年 7月~
TOYOTA サクシード (全車)	NCP5#/NLP5#/NCP16#V/NSP16#V/ NHP16#V(ハイブリット)	2002年 7月~
MAZDA ファミリアバン (全車)	NCP160M .165M	2018年 6月~

はじめに

このたびは TUFREQ ルーフキャリアをお買い上げいただきましてありがとうございます。
この取扱説明書は、お客様に常に本製品を最良の状態でご使用いただくため又、正しく理解して顶くためのものです。

本製品をお使いになる前には、必ずこの取扱説明書をお読みください。
この取扱説明書は、ご使用になる方がいつでも読むことができるよう大切に保管してください。
この取扱説明書について、ご不明な点がございましたら記載のお問い合わせ先にご連絡ください。

目次

●はじめに	1
●必ずお読みください	2
本書に記載する記号について	2
ご注意とお願い	2～5
●取付完成図	6
●使用工具の準備	6
●構成部品の確認	7
●組立手順	8～14
1. 車両取付位置周辺の清掃	8
2. キャリア取付位置の加工	8
3. クッションベース取付	9
4. フレーム角パイプと脚 Assy の組立	9
5. 脚取付幅の測定	10
6. 脚 Assy の組付とフレームパットの貼付	11
7. 横枠 Assy の組立	12
8. 横枠 Assy と 前後枠パイプ・フレーム角パイプ組付	13
9. 中間パイプの組付	14
●車両への取付	15～19
1. 車両へのフック取付(リヤ脚)	15
2. キャリア取付	15
3. 脚部へのフック取付 (フロント / センター脚)	16
4. 脚部へのフック取付(リヤ脚)	16
5. 車両へのフック取付 (フロント / センター脚)	17
6. 車両へのフック取付(リヤ脚)	18
7. 脚カバー取付	19
●取付後の確認	20
●取扱方法	20
●取扱上の確認事項及び注意事項	21
●取外方法及び保管	22
●再取付時の注意	23
●お問合せ先	24

必ずお読みください

本書に記載する記号について

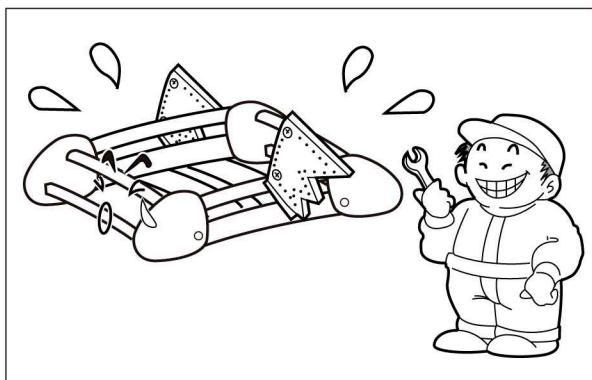
本書では、特に重要な事項や知っておいていただきたいことを、記号を用いて説明しております。それぞれの記号とその内容は次の通りです。

	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと生命に危険または重大な損害につながるおそれがあります。
	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと損害または事故につながるおそれがあります。
	お車のため必ず守って頂きたいこと 守らないと車両損害につながるおそれや正規機能を確保できないことがあります。
	快適にお車を使っていただくために知っておいていただきたいこと。

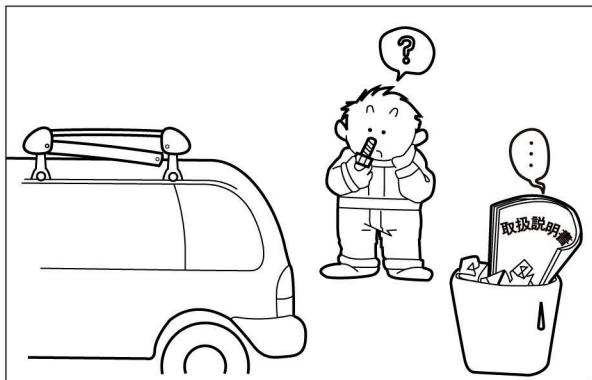
ご注意とお願ひ

本製品を安全に正しくご使用いただくために、次のことを必ず守ってください。

⚠ 警告



本製品を改造しての取付けは、絶対に行わないでください。

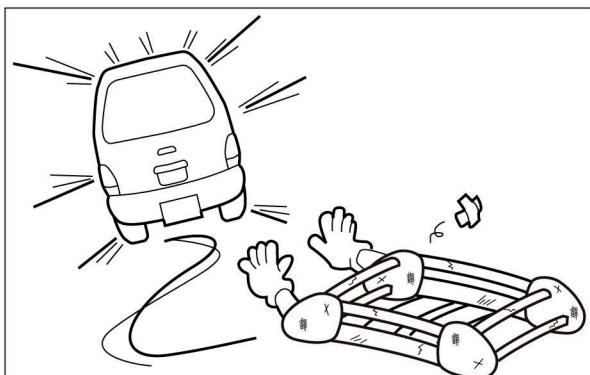


本取扱説明書に記載されていない取付け及び、使用方法は絶対に行わないでください。

⚠️警告

ルーフキャリアを取付指定位置以外に取付けると、固定力不足によりルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。

ルーフキャリアは、必ず取付指定位置に取付けてください。

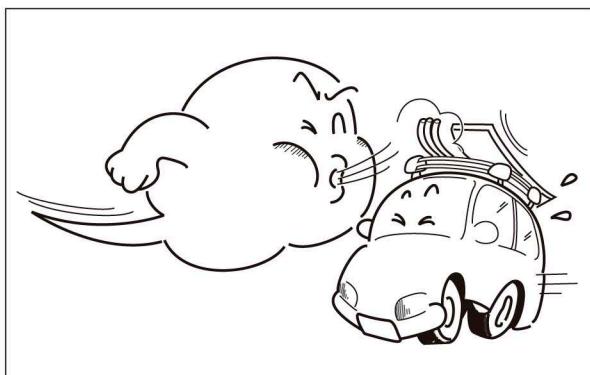


法定速度を超えた連続高速走行や強風時の連続走行、悪路走行をしますと、各締付け部のボルト類のユルミが発生し、ルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。法定速度を守り、強風時や悪路では速度を落としてください。



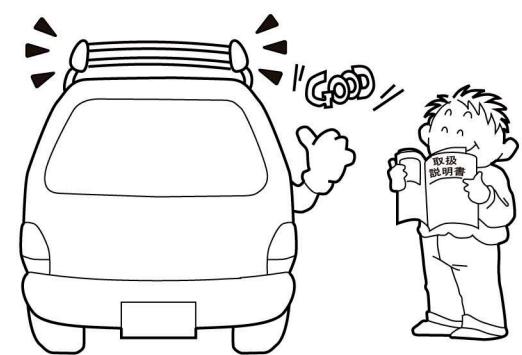
本製品には、最大積載量の制限があります。最大積載量を超えた積載をしますと、ルーフキャリア及び車両の破損、過積載による荷物の脱落等の事故の原因となりますので、最大積載量は必ず守ってください。

⚠️注意



ルーフキャリア装着時の急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急ブレーキや悪路走行、強風を受ける場合は、運転特性を損なうことがありますので、スピードは充分に抑えて走行してください。

⚠ 注意



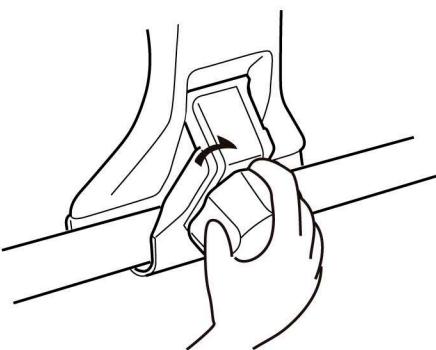
ルーフキャリア装着時の走行にて積載物のズレ、又は脱落が発生すると非常に危険です。積載物は本書に記載の指示に従って、確実に固定してください。



車両に装着したルーフキャリアに無理な力が加わった場合、ルーフキャリアが脱落し、車両が破損するおそれがありますので、トンネル・立体駐車場等の高さ制限のある場所では、ルーフキャリア、及び積載物の分だけ全高が高くなっていますので、制限内であることを確認の上、進入してください。



長尺物の積載時に、トランクリッド及びバックドア開閉の際、積載物と干渉し、車両にキズを付けるおそれがあります。トランクリッド及びバックドア開閉は、積載物を降ろしてから行うようしてください。



各締付部は、ユルミが発生するおそれがあります。ユルミが発生しますと、ルーフキャリアの脱落、車両の破損等の事故の原因となりますので、本書記載の指定トルクを参考に固定をし、更に定期的（100km走行毎を目安）にボルト類の締付け具合及び吊金具等の掛けり具合を点検し、必要に応じて増締めをしてください。

特に悪路、高速走行前後には、必ず点検してください。

⚠ 注意



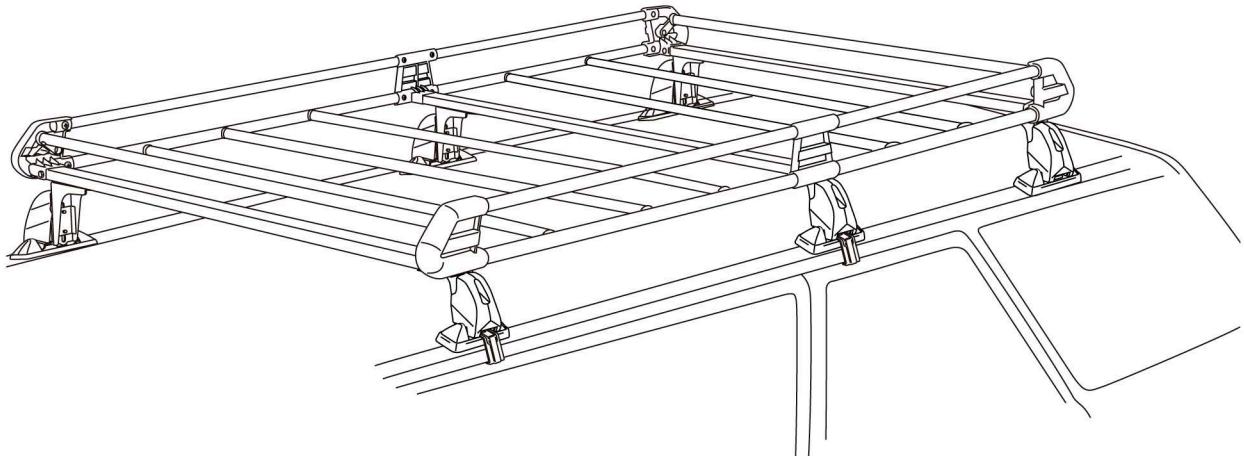
ルーフキャリアを取付ける際、取付部に砂・ホコリ等が付着していると、車両を破損するおそれがあります。ルーフキャリアの取付けは、取付部の汚れをきれいに落としてからにしてください。



ルーフキャリア装着時、自動洗車機は使用しないでください。自動洗車機に入れる場合はルーフキャリアを外すか、手洗いをしてください。

- 本製品の取付け、取扱い内容につきまして、ご不明な点がございましたら商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、ご理解された上でお取扱いください。
- 記載事項を守らなかったために発生した不具合につきましては、責任を負いかねる場合がございますので、あらかじめご了承ください。

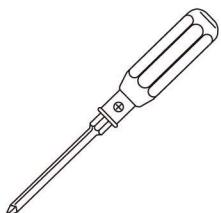
取付完成図



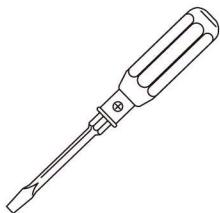
使用工具の準備

作業を始める前に必ず用意してください

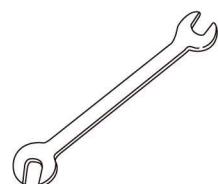
・①ドライバー



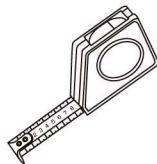
・②ドライバー



・スパナ（対辺 10mm）
(l=120mm程度)



・スケール



・カッター



・マスキングテープ等



・水性ペン



・ハサミ



・ウェス（柔らかい布）

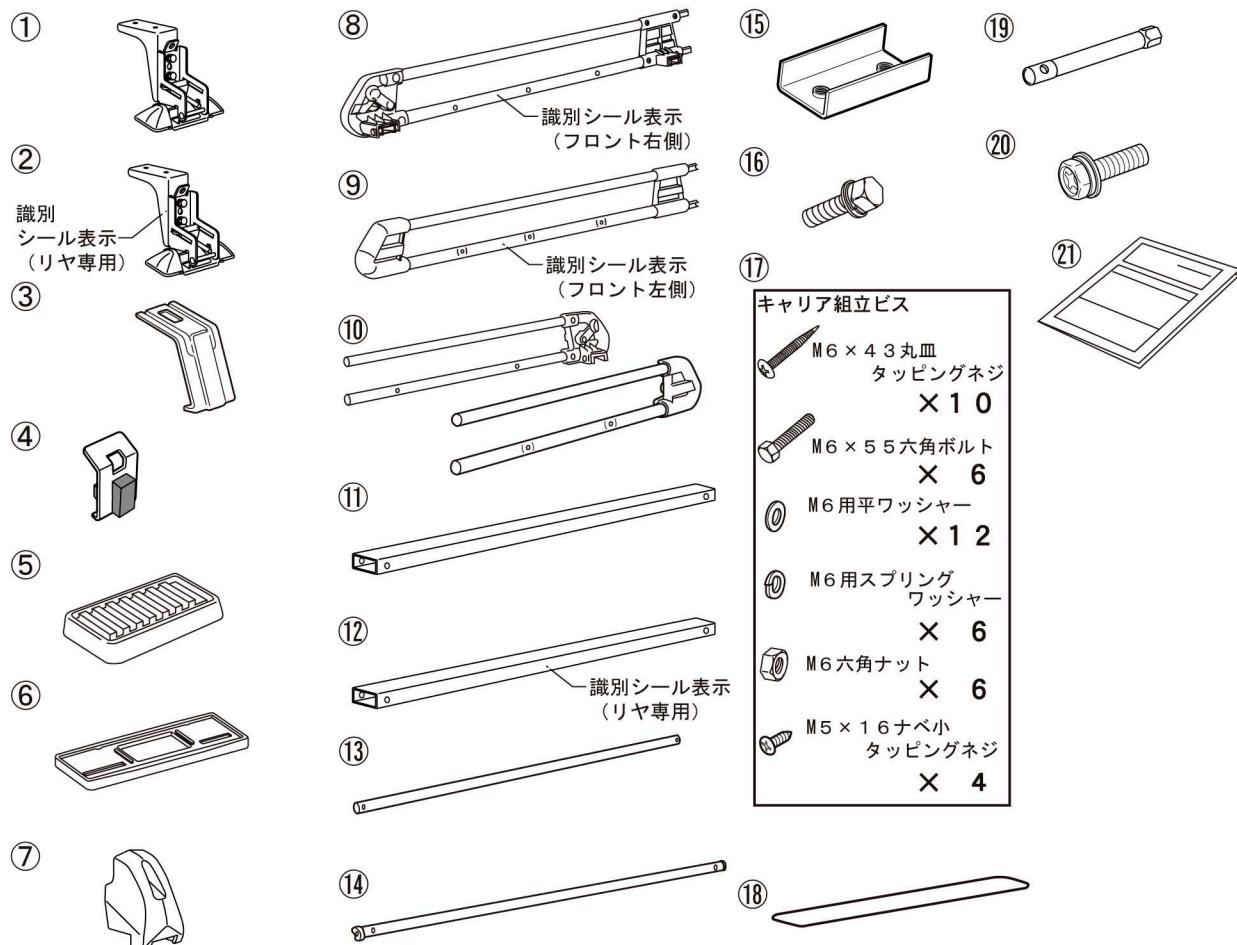


構成部品表の確認

△注意

- 車種に適合したルーフキャリアを使用しないと、車両への取付けはできません。
別表の車種適合表をよく読み、車両と適合していることを確認してください。
- 前後左右、位置指定のある部品の組付けは、位置に注意してください。
この場合の前後とは、車両の前後に準じます。左右とは、運転席からみた、車両進行方向に対するものです。
- 構成部品表の部品が全部あるか、また汚れ、キズ、損傷がないか確認してください。
万一、不足部品がありましたら、本書記載のお問い合わせ先にご連絡ください。

No	部品名	数量	No	部品名	数量
①	脚Assy (フロント / センター用)	4	⑪	フレーム角パイプ (フロント / センター用)	2
②	脚Assy (リヤ用)	2	⑫	フレーム角パイプ (リヤ用)	1
③	フック (フロント / センター用)	4	⑬	前後枠パイプ	2
④	フック (リヤ用)	2	⑭	中間パイプ	5
⑤	クッションベース (フロント / センター用)	4	⑮	スライド金具	6
⑥	クッションベース (リヤ用)	2	⑯	M6×15セムス六角ボルト	6
⑦	脚カバー	6	⑰	キャリア組立ビスセット	1set
⑧	横枠Assy A (フロント右側用)	1	⑱	フレームパット	4
⑨	横枠Assy B (フロント左側用)	1	⑲	取付工具	1
⑩	横枠Assy C (リヤ右左用)	2	⑳	M6×20セムスボルト	12
			㉑	取扱説明書	1

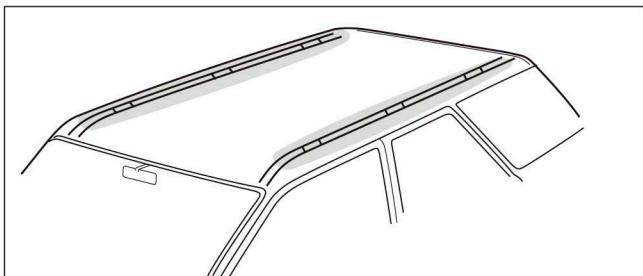


組立手順

△注意

- 車両のエンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に取付る際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落下したりキズをつけないよう充分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

1. 車両取付位置周辺の清掃

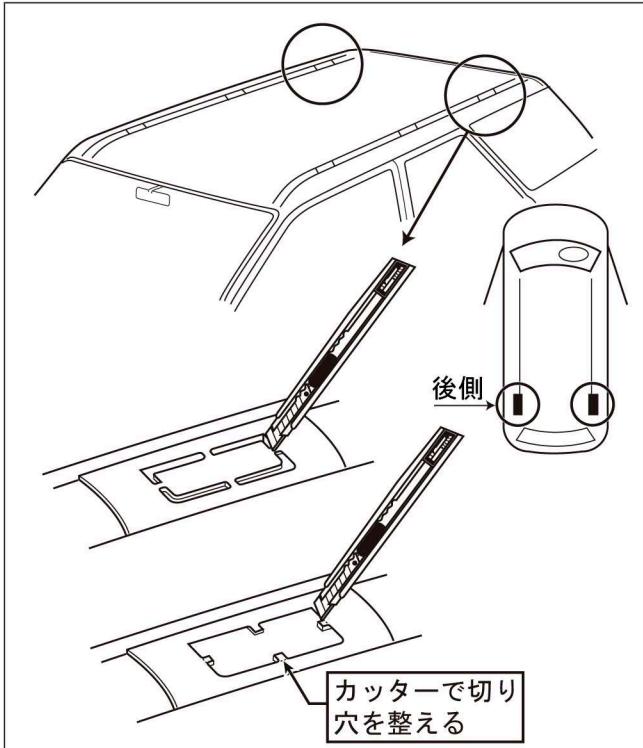


(1) キャリア取付位置周辺の清掃をします。

(図斜線部)

ウェスに水をよくふくませ、ワックス・ホコリ・汚れをよく拭き取り、乾燥させてください。

2. キャリア取付位置の加工



(1) ルーフキャリア取付位置を確認します。

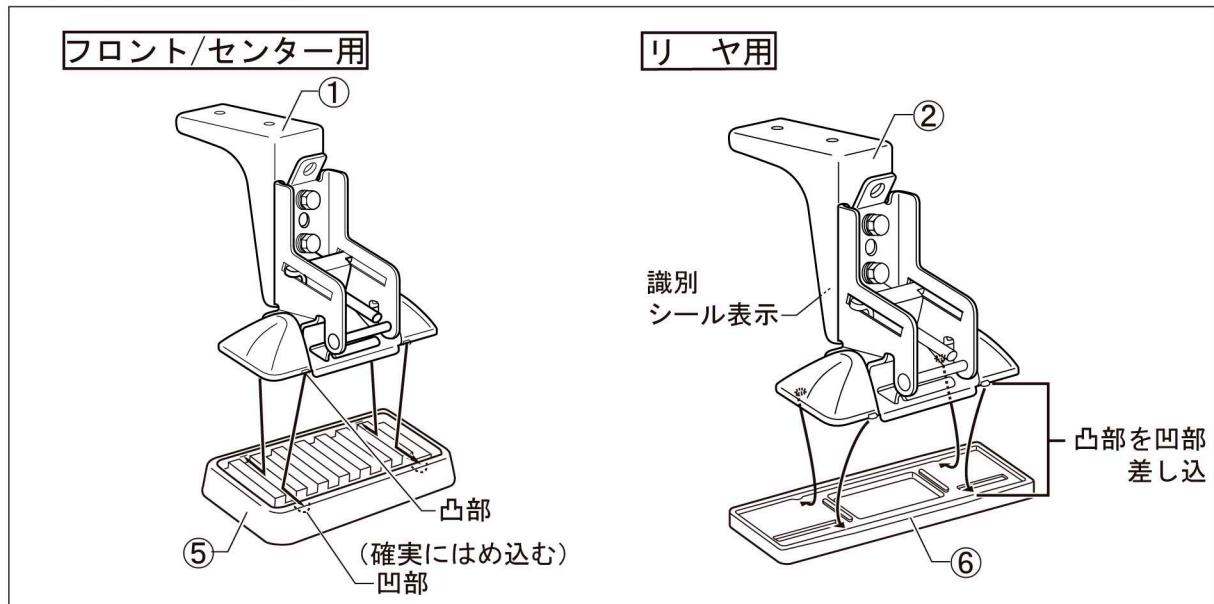
ルーフ上の後ろにキャップが左右1ヶ所あります。キャップ位置が、ルーフキャリアのリヤ脚の取付位置になります。

(2) カッター等でキャップに角長穴を開けてください。 (2ヶ所)

(3) 角長穴に残った突起を、カッターで切り穴を整えてください。 (2ヶ所)

組立手順

3. クッションベース取付

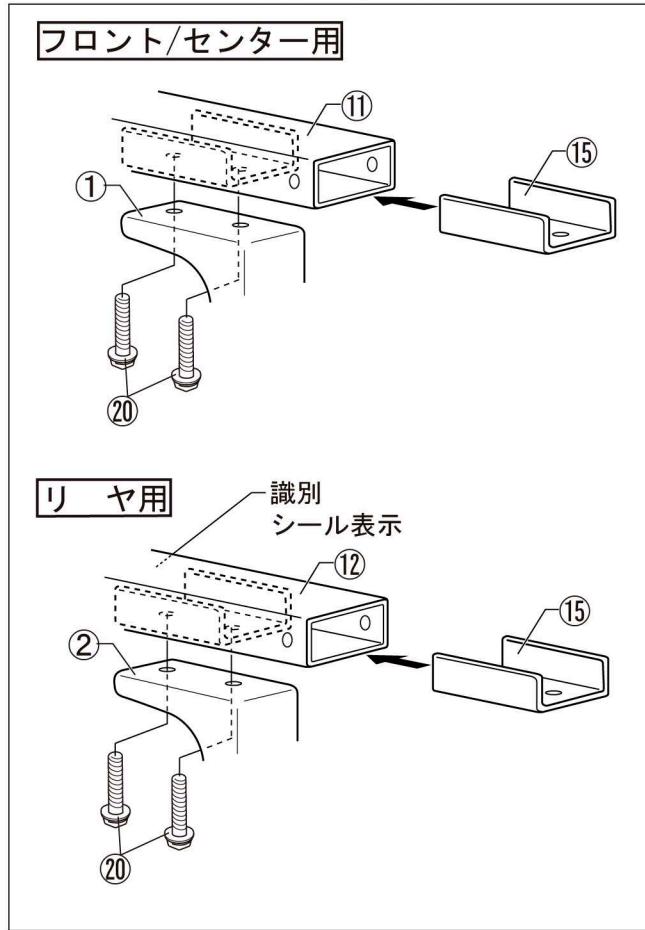


(1) 脚 Assy ①②の凸部をクッションベース⑤⑥の凹部に確実にはめ込んでください。(4ヶ所)

△注意

- 脚 Assy ①②及びクッションベース⑤⑥は使用する位置が決まっていますので、識別シール等を確認の上、正しい組み付けを行なってください。

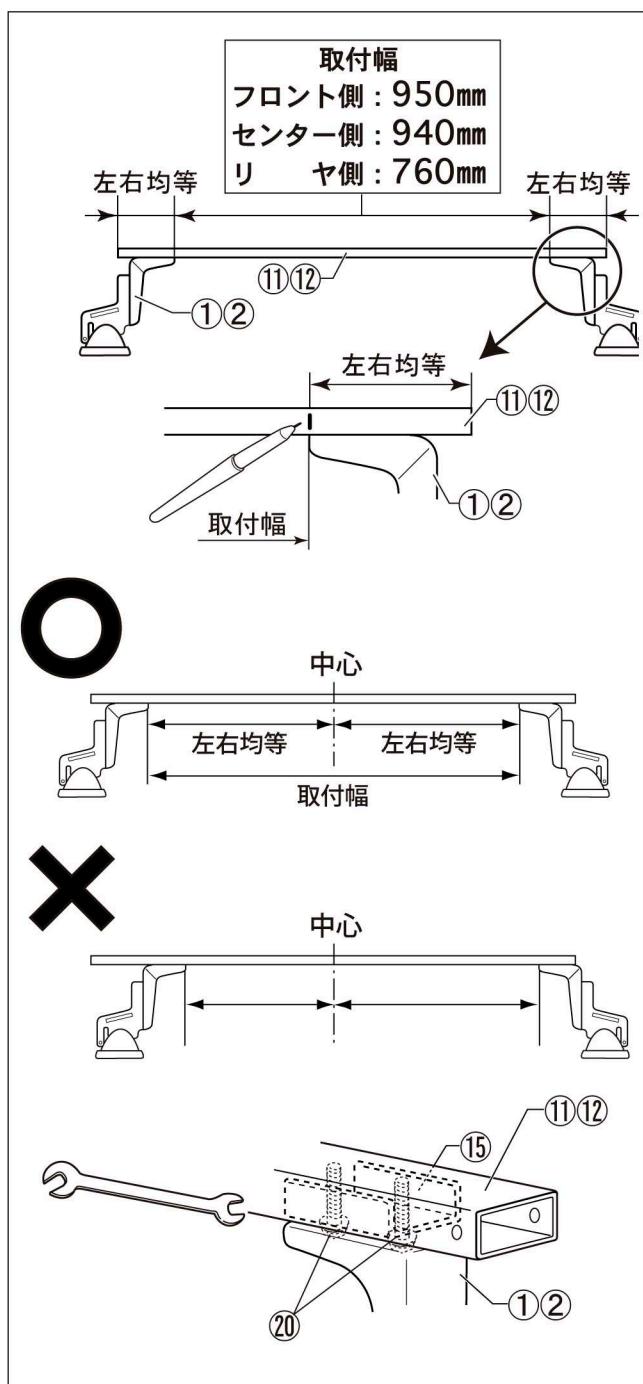
4. フレーム角パイプと脚 Assy の組立



- (1) フレーム角パイプ⑪⑫にスライド金具⑮の向きに注意して差し込み、脚 Assy ①②を、M6 X 20 セムスボルト⑳で仮組みします。

組立手順

5. 脚取付幅の測定



!警告

●取付幅の測定は、ルーフキャリアを取り付ける上で大変重要です。取付幅が不正確な場合、走行中ルーフキャリアの脱落、ズレ等の原因となりますので確実に測定してください。

- (1) フレーム角パイプ⑪⑫の側面に、取付幅を測定し、水性ペンでマーキングをします。
- ・フロント側：950mm
 - ・センター側：940mm
 - ・リヤ側：760mm

!注意

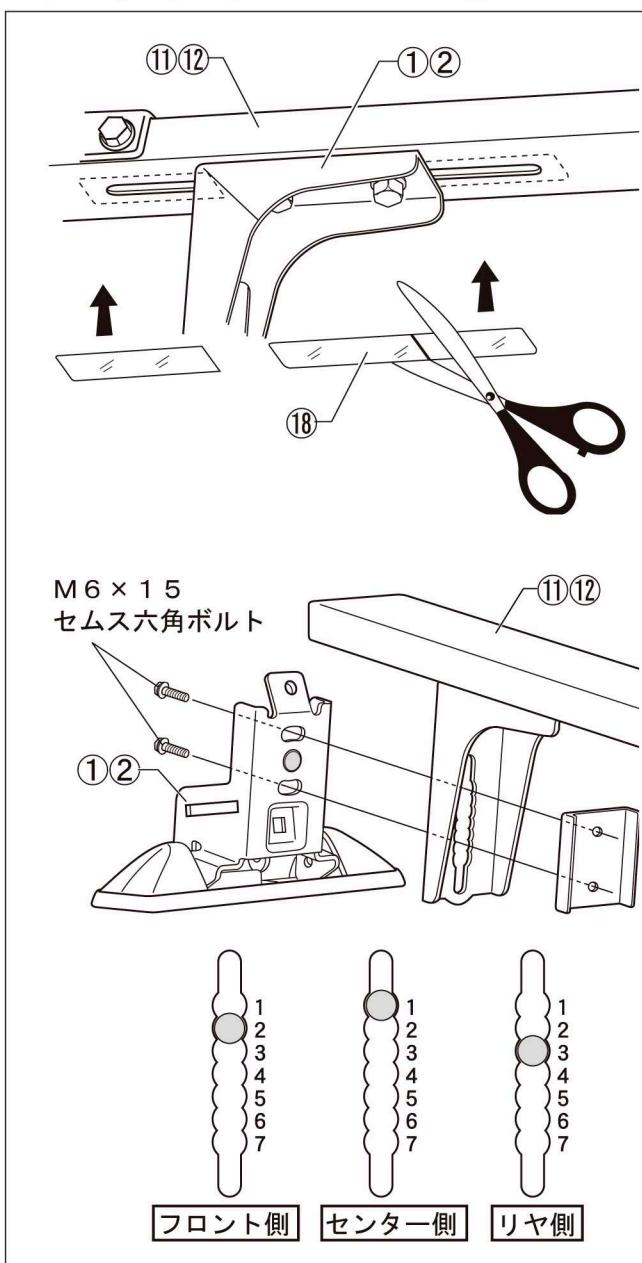
- フレーム角パイプ⑫（リヤ用）には、識別シールが貼り付けてありますので、ご確認ください。
- 脚Assy①②の位置は、フレーム角パイプ⑪⑫の中心に対して、左右均等になるように固定してください。片寄った取付けは、キャリアの脱落等の原因となります。

- (2) フレーム角パイプ⑪⑫と脚Assy①②を仮組みしてある、M6×20セムスボルト⑯を締込み、固定します。

参考締付トルク：5.0 N·m
(0.5 Kgf·m)

組立手順

6. 脚 Assy の組付とフレームパットの貼付



(1) キャリア脚部の脚 Assy ①②とフレーム角パイプ⑪⑫を固定している部分の隙間（長穴部）に、フレームパット⑯を図のように、隙間の長さより 10mm 程度長めにカットして貼付けます。
(計 12ヶ所)

アドバイス

●フレームパットを貼らないと走行中、気象条件により、風切音が発生する場合があります。
必ず、フレームパットを貼付けてください。

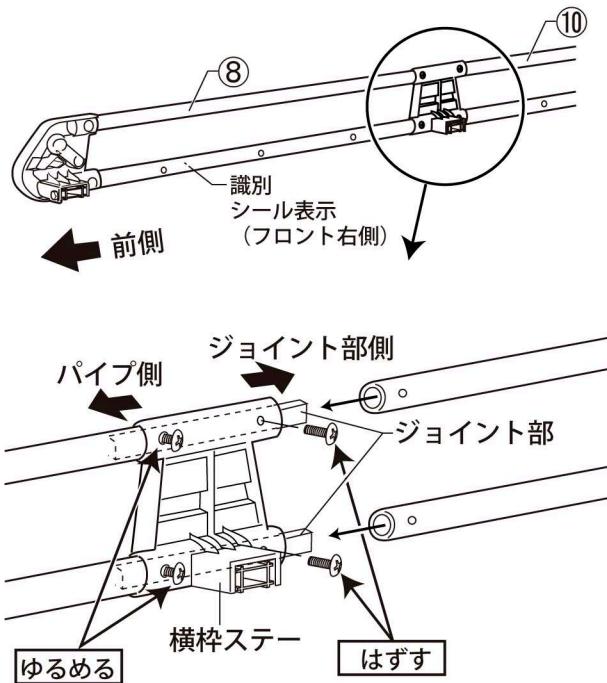
(2) 脚 Assy ①②を組み付いている M 6 × 15 セムス六角ボルトを外します。

(3) 脚 Assy ①②裏側の凸部（図斜線部）を、左図穴位置に合わせ、脚 Assy ①②より外した、M 6 × 15 セムス六角ボルトで仮組みします。

- ・フロント側：2段目
- ・センター側：1段目
- ・リヤ側：3段目

組立手順

7. 横枠 Assy の組立

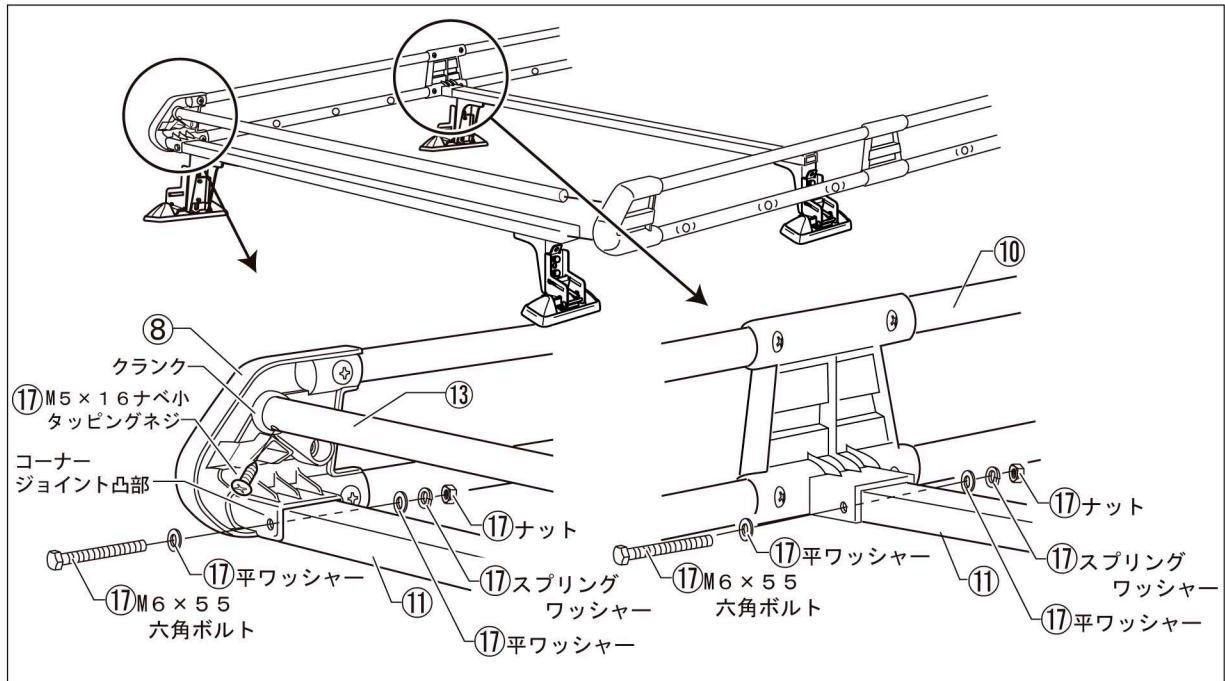


- (1) 横枠 Assy ⑧⑩の横枠ステーのパイプ側内面・上下のビスをゆるめます。
- (2) 横枠 Assy ⑧⑩の横枠ステーのジョイント部側内面・上下のビスをゆるめ、はずします。
- (3) 横枠 Assy ⑧⑩のジョイント部にパイプ部上下 2ヶ所差し込みます。
- (4) ゆるめたビス及びはずしたビスを締込み、完全に固定します。
- (5) 反対側の横枠 Assy ⑨⑩も同様に作業します。

参考締付トルク : 3.0 N·m
(0.3 Kgf·m)

組立手順

8. 横枠 Assy と前後枠パイプ・フレーム角パイプの組付



- (1) 横枠 Assy ⑧⑩コーナージョイント凸部とクランクに、前後枠パイプ⑫と 5. の作業で組立てたフレーム角パイプ⑪⑫のフロント用、センター用、リヤ用各々の使用位置を確認し、組付けます。
- (2) 前後枠パイプ⑬を、M 5 × 1 6 ナベ小タッピングネジ⑭で締付け、固定します。(4ヶ所)
- (3) 反対側の横枠 Assy ⑨⑩も同様に作業します。

注意

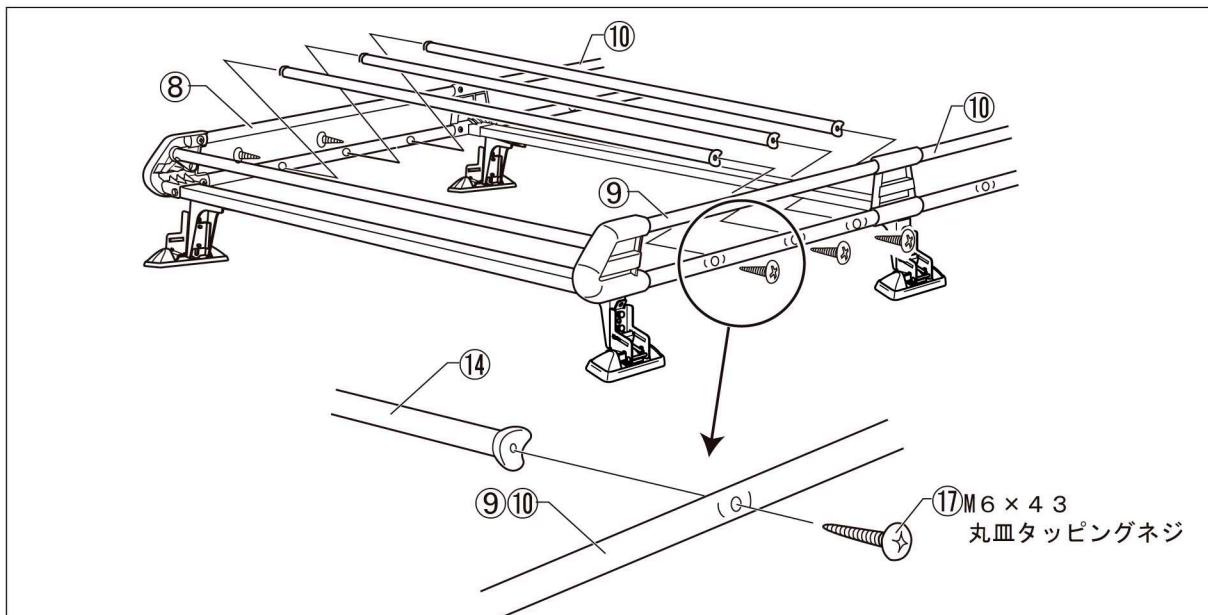
ドライバーで確実に締付けてください。参考締付けトルク：2.5N·m～3.0N·m インパクトレンチなどの工具は使用しないでください。

- (4) 各々の使用位置のフレーム角パイプ⑪⑫の横穴と、横枠 Assy ⑧⑨をM 6 × 5 5 六角ボルト、M 6 用平ワッシャー、M 6 用スプリングワッシャー、M 6 ナットで締付け、固定します。
(6ヶ所)

参考締付トルク：5.0 N·m
(0.5 Kgf·m)

組立手順

9. 中間パイプの組付



(1) 横枠 Assy ⑧⑨と中間パイプ⑭を、M 6 × 4 3 丸皿タッピングネジ⑪で締付け、固定します。
(10ヶ所)

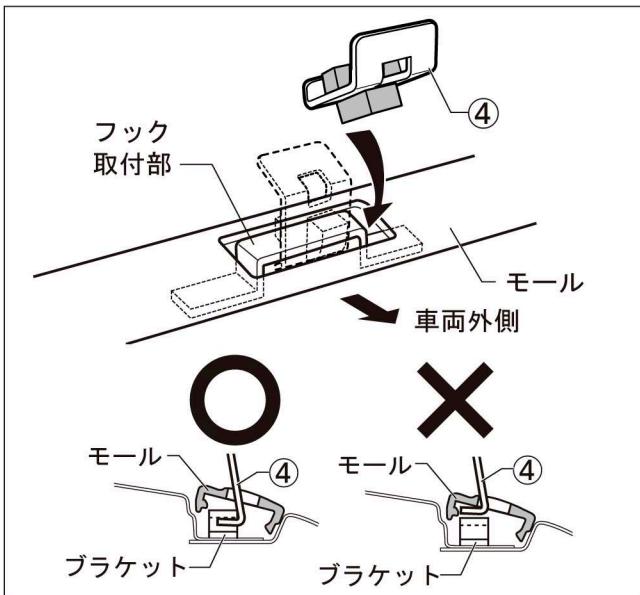
参考締付トルク : 3.0 N·m
(0.3Kgf·m)

車両への取付

△注意

- 車両のエンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に取付る際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落下したりキズをつけないよう充分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

1. 車両へのフック取付（リヤ脚）

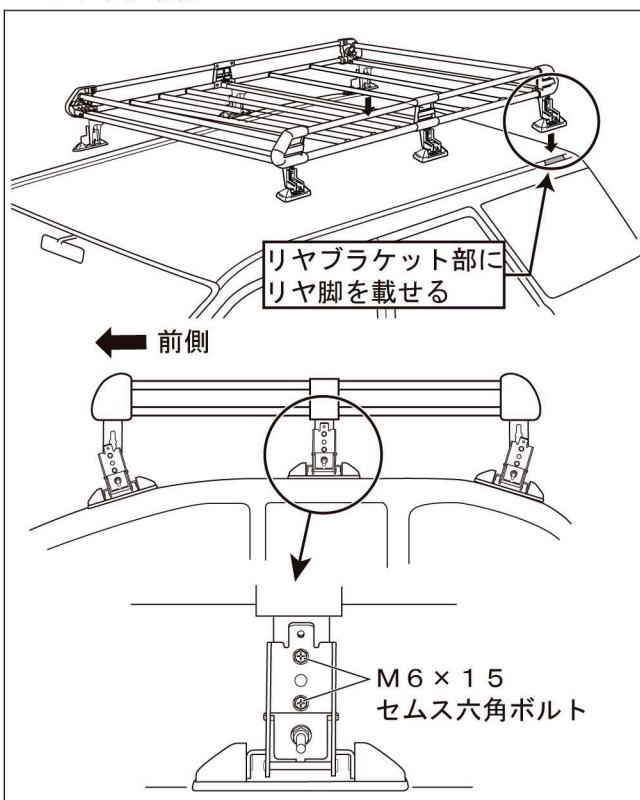


- (1) フック④を、車両後側の角長穴に差し込み、内側のブラケットに引っ掛けます。
(左右2ヶ所)

△注意

- フック④の下部は必ず車両ブラケットに引掛けてください。ルーフモールに引掛けて取り付けると、ルーフキャリアの脱落の原因になりますので、必ず確認してください。

2. キャリア取付

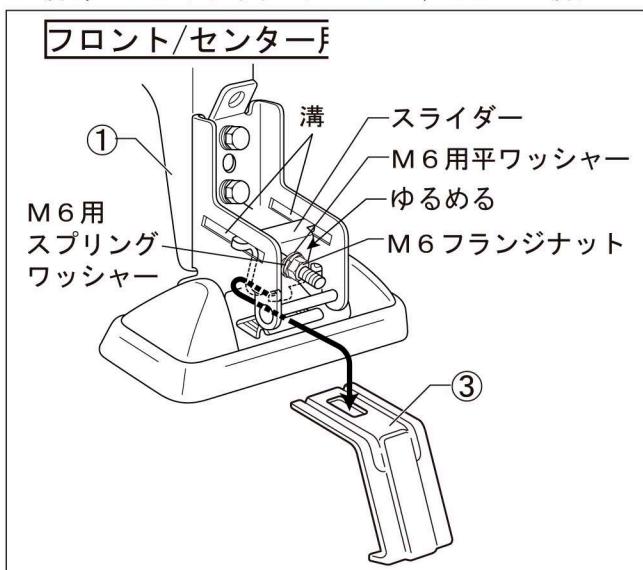


- (1) 組み立てたキャリアの前後を確認し、後側脚を、車両後側の角長穴中心に合わせて載せます。
(2) キャリアの中心と車両の中心を合わせます。

- (3) 仮組みしてある脚Assy①②の角度をルーフの傾きに沿うように調整し、M 6 × 15 セムス六角ボルトを固定します。

車両への取付

3. 脚部へのフック取付（フロント / センター脚）



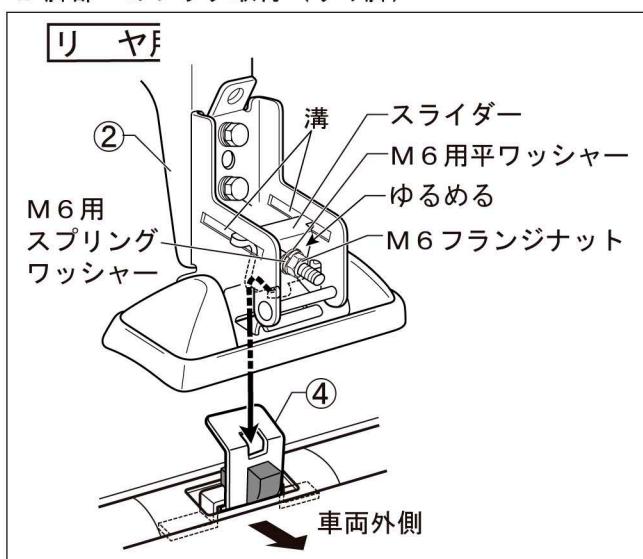
(1) スライダーを固定しているM6用平ワッシャー、M6用スプリングワッシャー、M6フランジナットをゆるめ、スライダーを前に出します。

(2) フック③を、フロント、センター各々の脚Assy①のスライダーにしっかりと引っ掛けます。

△注意

- スライダーが溝から落ちないように充分注意してください。
- フック③はスライダーに確実に引っ掛けたことを確認し、車両に取付けてください。走行中キャリアの脱落ズレ等の原因となります。

4. 脚部へのフック取付（リヤ脚）



(1) スライダーを固定しているM6用平ワッシャー、M6用スプリングワッシャー、M6フランジナットをゆるめ、スライダーを前に出します。

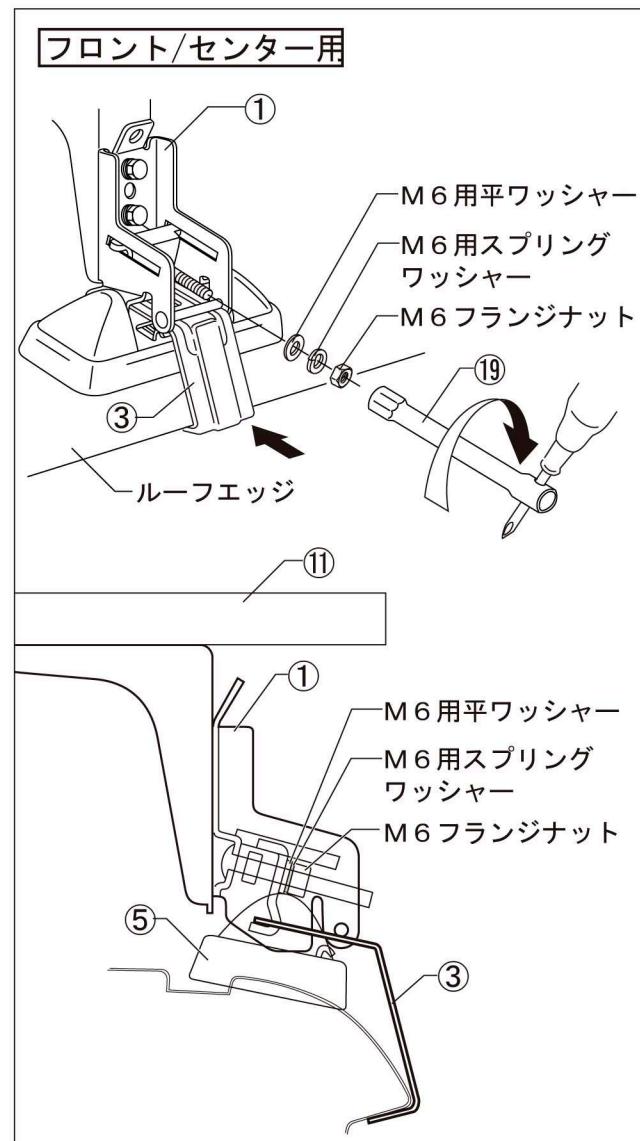
(2) フック④の使用位置を確認し、脚Assy②のスライダーにしっかりと引っ掛けます。

△注意

- スライダーが溝から落ちないように充分注意してください。
- フック④はスライダーに確実に引っ掛けたことを確認し、車両に取付けてください。走行中キャリアの脱落ズレ等の原因となります。

車両への取付

5. 車両へのフック取付（フロント / センター脚）



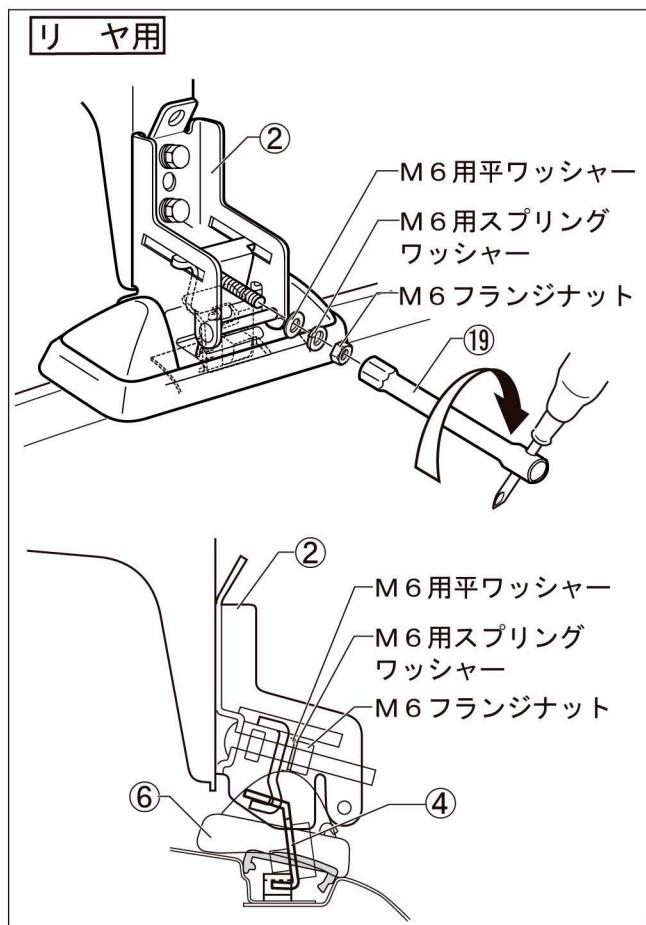
- (1) フック③をルーフエッジに引っ掛けます。
- (2) フック③がスライダーに確実に引っ掛けかっていることを確認します。
- (3) フック③を手で押し付けながら、M 6 用平ワッシャー、M 6 用スプリングワッシャー、M 6 フランジナットを取付工具⑯で、M 6 用スプリングワッシャーがつぶれるまで、締込みます。

△注意

- M 6 フランジナットは締込みが均等になるよう、必ず左右交互に締込んでください。片側を締込んでから、反対側を締込む方法では、確実な固定はできません。

車両への取付

6. 車両へのフック取付（リヤ脚）



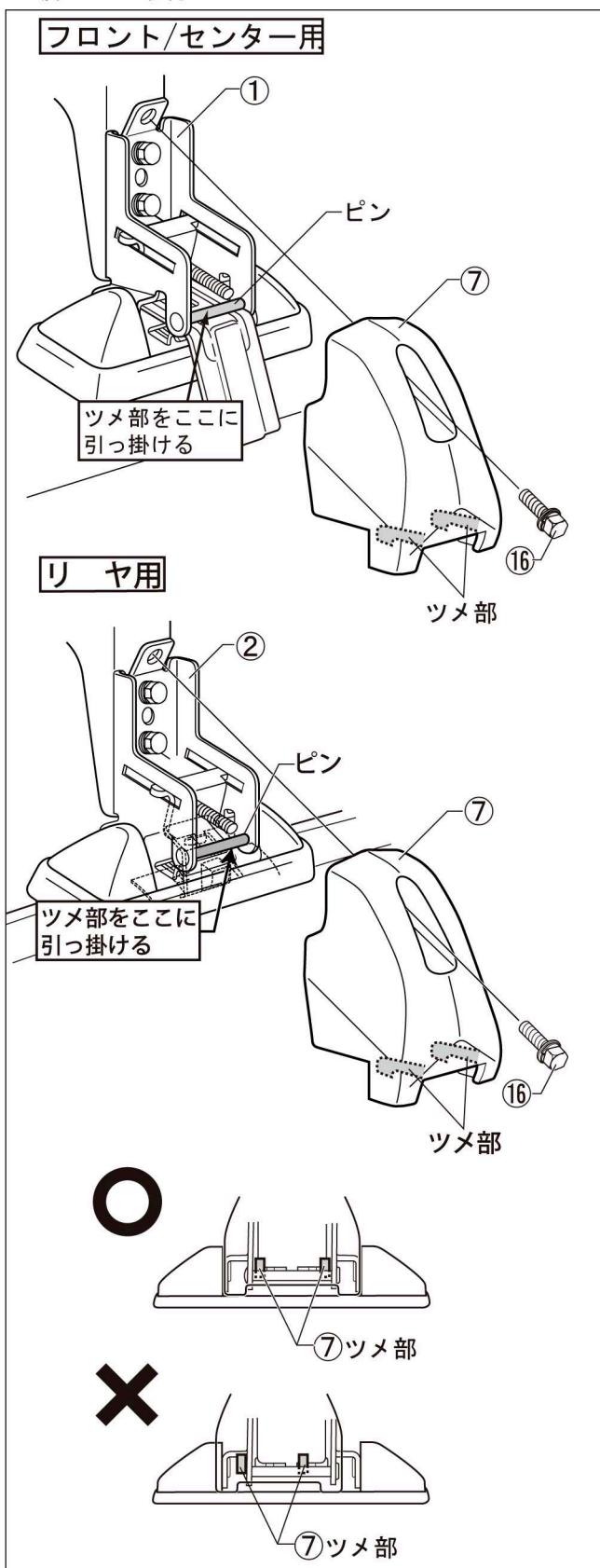
- (1) フック④が車両ブラケットに引っ掛っていることを確認します。
- (2) フック④がスライダーに確実に引っ掛けていることを確認します。
- (3) フック④を指でささえながら、M 6 用平ワッシャー、M 6 用スプリングワッシャー、M 6 フランジナットを取付工具⑯で、M 6 用スプリングワッシャーがつぶれるまで、締込みます。

△注意

- M 6 フランジナットは締込みが均等になるよう、必ず左右交互に締込んでください。片側を締込んでから、反対側を締込む方法では、確実な固定はできません。

車両への取付

7. 脚カバー取付



(1) 脚カバー⑦のツメ部を脚 Assy ①②のピン
(左図斜線部) に引っ掛けます。

(2) M6×15セムス六角ボルト⑯で締込み、
固定します。

参考締付トルク : 5.0 N·m
(0.5 Kgf·m)

△注意

- 脚カバー⑦のツメ部は、脚 Assy ①②の内側に収まるよう確実に引っ掛けてください。

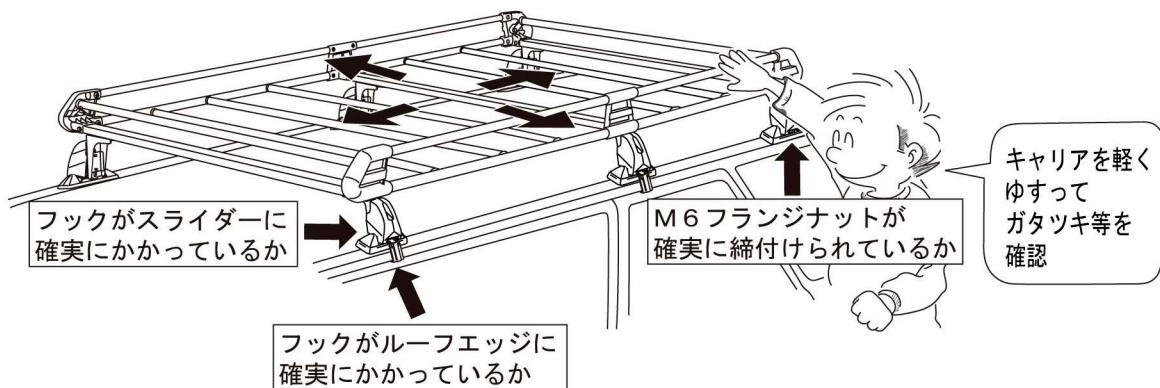
取付後の確認

△注意

- 取付作業終了後、取付状態の確認をしてください。取付けが正しくできていない状態でご使用になりますと脱落等の事故につながるおそれがありますので、必ず下記の要領で確認作業を行ってください。

(1) 取付状態及びボルト類の締付け状態を必ず再確認をしてください。

1. フックが確実にスライダーに引っ掛けているか確認。
2. フックが確実にルーフエッジに引っ掛けているか確認。
3. M6 フランジナットが確実に締付けられているか確認。



(2) 指定位置に取付けられているか確認してください。

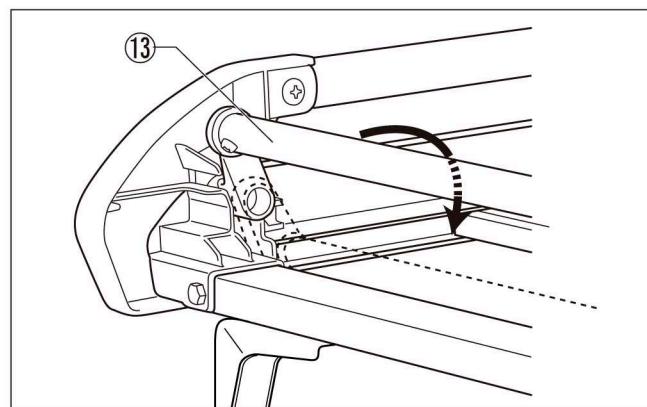
- (3) ルーフキャリアに異常がないか、脚部を軽くゆすりガタツキ等がないことを確認してください。
- (4) 上記 (1) ~ (3)において異常が認められた場合、「組立手順」、「車両への取付」の項目に戻り、必ず再度作業を行ってください。

取扱方法



知識

- ルーフキャリアの前後枠パイプは、回転させることにより上下に移動します。積載物に応じて上又は下の位置でご使用ください。



- (1) 積載物に応じて、前後枠パイプの位置を変えてください。

取扱上の確認事項及び注意事項

△注意

(1) 走行前の注意と確認

- 最大積載物重量は50kgまでですので過積載しないでください。

- 積載物の大きさは下記の制限を超えないようにしてください。

積載物の大きさ（道路交通法施行令第22条3項）

長さ：自動車の長さにその10分の1の長さを加えたもの

幅：自動車の幅

高さ：3.8mからその自動車の積載する場所の高さを減じたもの
(軽自動車は2.5mから)

- 初期ユルミが発生する場合がありますので増し締めを実施してください。

走行前はキャリアのボルト類を点検し、ユルミがある場合は増し締めしてください。
(100km程度走行時目安)

- 荷物の積載はドアの開閉、人の乗降、トランク、ボンネットの開閉、荷物の出し入れに支障のない積み方にしてください。また、積載物の積み降ろしには頭上における動作となる為、充分安全に注意し、2人以上で行ってください。

- 積載物は必ずロープ、ベルト等でしっかりと固定してください。

- サンルーフ車の場合、開閉、チルトアップはできません。積載物と干渉する場合があります。

(2) 走行中の注意と確認

- ルーフキャリア装着時、急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急カーブや悪路走行、強い横風、向かい風を受ける場合は運転特性を損なう事がありますのでスピードを充分に抑えて走行してください。

- ルーフキャリア装着時には、トンネル、立体駐車場等の高さ制限がある場所では、制限内であることを確認をしてください。

(3) 洗車時の注意

- ルーフキャリア装着時は自動洗車機における洗車は出来ません。ルーフキャリアを外すか手洗いしてください。

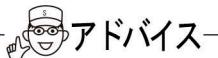
(4) メンテナンスについて

- ルーフキャリアの塗装及びコーティングにキズ等が付きましたら、錆びの原因となりますので、タッチアップペイント等でキズ等を修正してください。

- 汚れを拭き取る場合は、中性洗剤を使用して柔らかい布か、スポンジで拭き取ってください。尚、レザーワックス、タイヤワックス及びシンナー等、有機溶剤は使用しないでください。

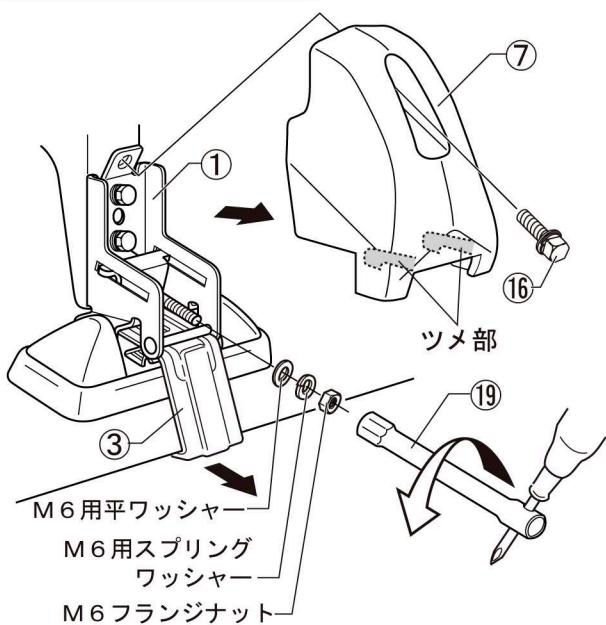
- ボルト類は、時々動かしてください。長期間放置しますと、異物等により、作動しなくなる場合があります。

取外方法及び保管



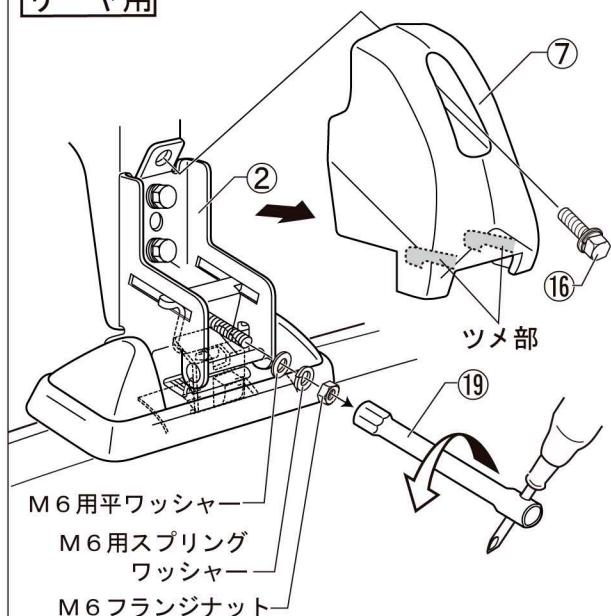
- 取外しの際は2人以上で作業されると安全に効率よく作業が行えます。
- 取外しの際、車両及びルーフキャリアにキズを付けないよう注意してください。
- アジャストボルトは脚に付けたままの状態にしてください。
- ルーフキャリアを外して保管する場合はきれいに清掃し、新聞紙等でくるみ、水気のない所に保管してください。
- 外した部品は紛失しないようにしてください。
- 再取付のために本書も一緒に保管してください。

フロント/センター用



- (1) 積載物をルーフキャリアから全て降ろしてください。
- (2) 脚カバー⑦を固定しているM6×15セムス六角ボルト⑯をゆるめ、脚カバー⑦を外します。
- (3) 取付工具⑯で、M6フランジナット、M6用スプリングワッシャー、M6用平ワッシャーをゆるめ、フック③④を外します。
- (4) ルーフキャリアを車両から降ろします。
外したM6フランジナット、M6用スプリングワッシャー、M6用平ワッシャー、フック③④は、脚部に仮付けしておいてください。

リヤ用



再取付時の注意

△注意

- 再取付けの際は全ての構成部品がそろっていること及び損傷が無いか確認してから本書に従って作業してください。部品の紛失・損傷がある場合には、商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、部品の補充をしてください。

お問合せ先

- 本製品及び補修部品の仕様と外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- 本品についてのご不満、ご希望、ご意見などがございましたら、本書記載のお問合せ先へお問合せください。なお、本書記載事項を守らなかつた為に発生した不具合・事故等の責任は一切負いかねますのでご了承ください。
- 部品の紛失・損傷の場合には、商品購入先の販売店又は、本書記載のお問合せ先に お問い合わせください。

製造・販売元

お問合せ先

SEIKOH
精興工業株式会社

〒134-0091

東京都江戸川区船堀4-9-10

TEL (03)3687-5551(代)

FAX (03)3680-7577

URL <http://www.seikokogyo.co.jp/>