



TOYOTA ノア 専用ルーフキャリア  
TOYOTA ヴォクシー

## HF431E 取扱説明書

適応車種	型 式	年 式
TOYOTA ノア/ヴォクシー(全車)	ZRR7#	2007年6月～2014年1月

### はじめに

このたびは TUFREQ ルーフキャリアをお買い上げいただきましてありがとうございます。  
この取扱説明書は、お客様に常に本製品を最良の状態でご使用いただくため又、正しく理解いただくためのものです。本製品をお使いになる前には、必ずこの取扱説明書をお読みください。  
この取扱説明書は、ご使用になる方がいつでも読むことができるように大切に保管してください。  
この取扱説明書について、ご不明な点がございましたら記載のお問い合わせ先にご連絡ください。





### 目 次

●はじめに	1	●車両への取付	14～18
●必ずお読みください	2	1. 車両取付位置周辺の清掃	14
本書に記載する記号について	2	2. 車両取付位置の測定	14
ご注意とお願い	2～5	3. キャリアの取付Ⅰ	15
●取付完成図	6	4. キャリアの取付Ⅱ	15
●使用工具の準備	6	5. 脚部及びサイドパイプ Comp	
●構成部品の確認	7	へのフック取付	16
●組立手順	8～13	6. 車両へのフック取付及び	
1. フロント脚の高さ調整	8	ガードフィルムの貼付	17
2. フレーム角パイプと脚 Assy の組立	8	7. 脚カバーの取付	18
3. 脚取付幅の測定	9	●取付後の確認	19
4. 脚 Assy の固定	9	●取扱方法	19
5. サイドパイプ Comp の組付	10	●取扱上の確認事項及び注意事項	20
6. クッションベースの取付	10	●取外方法及び保管	21
7. ホールシールの貼付	10	●再取付時の注意	21
8. 横枠 Assy の組立	11	●お問合せ先	22
9. 横枠 Assy と前枠パイプ・			
フレーム角パイプの組付	12		
10. 床板の組付	13		
11. 風切音防止プレートの取付	13		

# 必ずお読みください

## 本書に記載する記号について

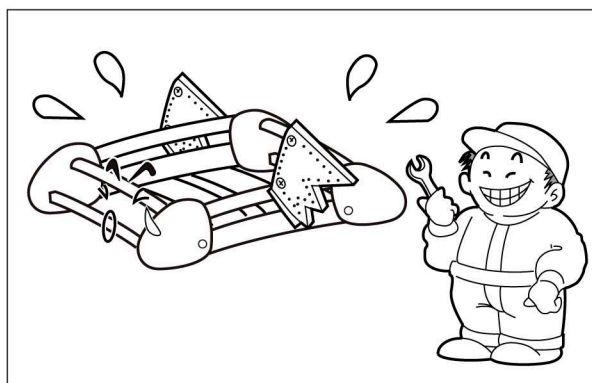
本書では、特に重要な事項や知っておいていただきたいことを、記号を用いて説明しております。それぞれの記号とその内容は次の通りです。

 <b>警告</b>	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと生命に危険または重大な損害につながるおそれがあります。
 <b>注意</b>	安全のため必ず守って頂きたいこと 守らないと損害または事故につながるおそれがあります。
 <b>アドバイス</b>	お車のため必ず守って頂きたいこと 守らないと車両損害につながるおそれや正規機能を確保できないことがあります。
 <b>知識</b>	快適にお車を使っていただくために知っておいていただきたいこと。

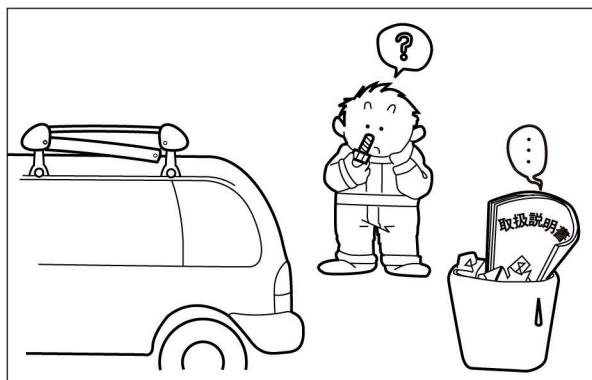
## ご注意とお願い

本製品を安全に正しくご使用いただくために、次のことを必ず守ってください。

### **警告**

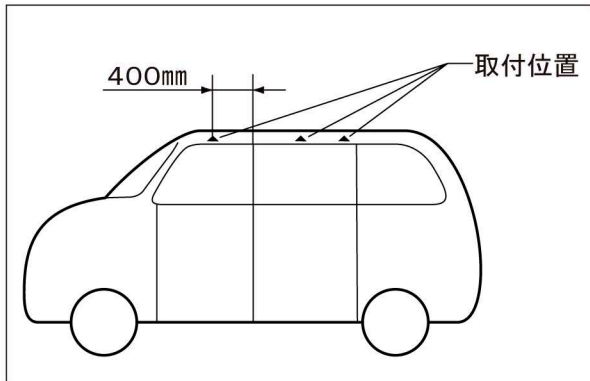


本製品を改造しての取付けは、絶対に行わないでください。

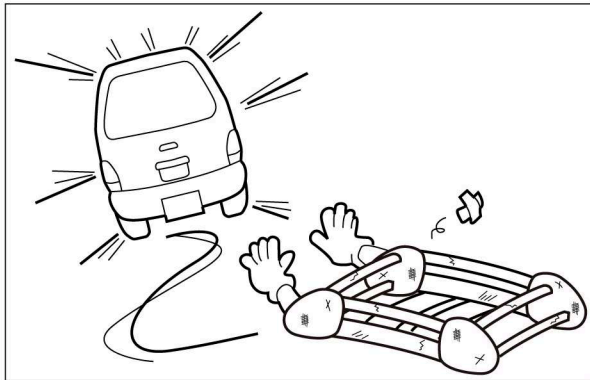


本取扱説明書に記載されていない取付け及び、使用方法は絶対に行わないでください。

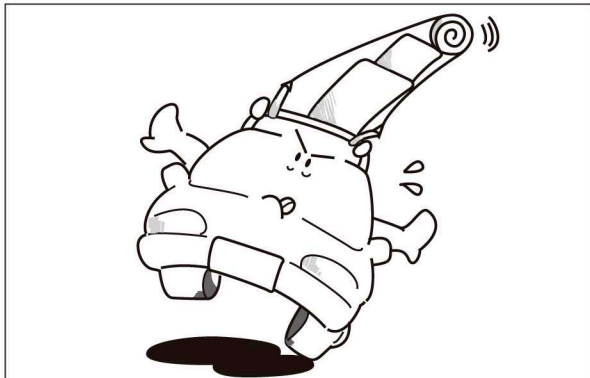
## 警告



ルーフキャリアを取付指定位置以外に取付けると、固定力不足によりルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。ルーフキャリアは、必ず取付指定位置に取付けてください。

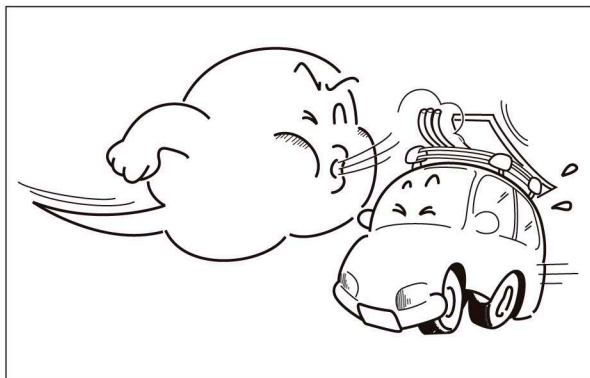


法定速度を超えた連続高速走行や強風時の連続走行、悪路走行をしますと、各締付け部のボルト類のユルミが発生し、ルーフキャリアが脱落し、後続車や人を事故に巻き込むおそれがあります。法定速度を守り、強風時や悪路では速度を落としてください。



本製品には、最大積載量の制限があります。最大積載量を超えた積載をしますと、ルーフキャリア及び車両の破損、過積載による荷物の脱落等の事故の原因となりますので、最大積載量は必ず守ってください。

## 注意

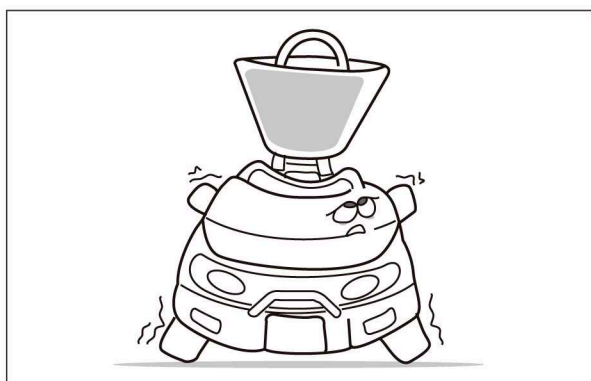


ルーフキャリア装着時の急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急ブレーキや悪路走行、強風を受ける場合は、運転特性を損なうことがありますので、スピードは十分に抑えて走行してください。

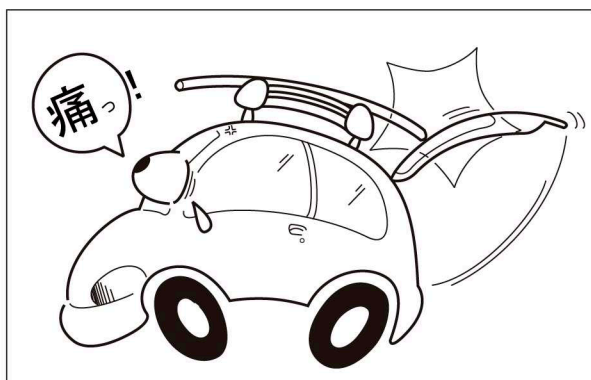
## ⚠️注意



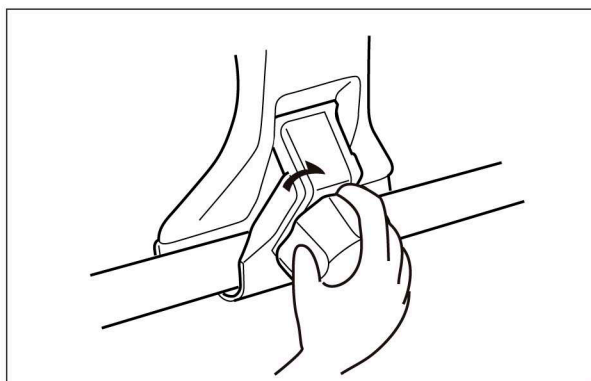
ルーフキャリア装着時の走行にて積載物のズレ、又は脱落が発生すると非常に危険です。積載物は本書に記載の指示に従って、確実に固定してください。



車両に装着したルーフキャリアに無理な力が加わった場合、ルーフキャリアが脱落し、車両が破損するおそれがありますので、トンネル・立体駐車場等の高さ制限のある場所では、ルーフキャリア、及び積載物の分だけ全高が高くなっていますので、制限内であることを確認の上、進入してください。



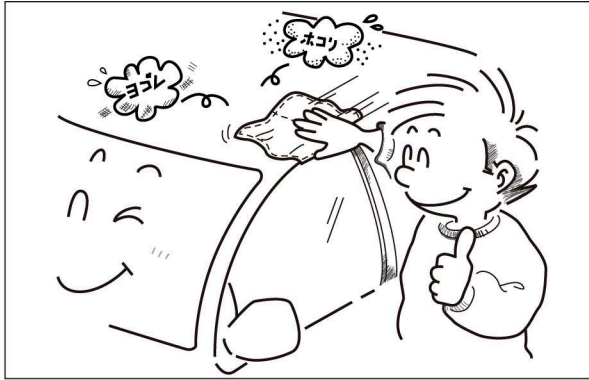
長尺物の積載時に、トランクリッド及びバックドア開閉の際、積載物と干渉し、車両にキズを付けるおそれがあります。トランクリッド及びバックドア開閉は、積載物を降ろしてから行うようにしてください。



各締付部は、ユルミが発生するおそれがあります。ユルミが発生しますと、ルーフキャリアの脱落、車両の破損等の事故の原因となりますので、本書記載の指定トルクを参考に固定をし、更に定期的（100km走行毎を目安）にボルト類の締付け具合及び吊金具等の掛かり具合を点検し、必要に応じて増締めをしてください。

特に悪路、高速走行前後には、必ず点検してください。

## ⚠️ 注意



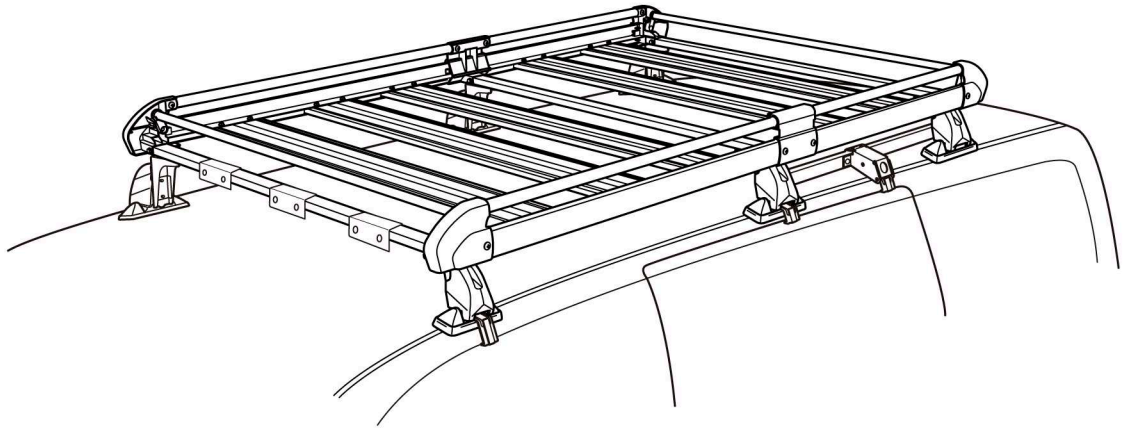
ルーフキャリアを取付ける際、取付部に砂・ホコリ等が付着していると、車両を破損するおそれがあります。ルーフキャリアの取付けは、取付部の汚れをきれいに落としてからにしてください。



ルーフキャリア装着時、自動洗車機は使用しないでください。自動洗車機に入れる場合はルーフキャリアを外すか、手洗いをしてください。

- 本製品の取付け、取扱い内容につきまして、ご不明な点がございましたら商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、ご理解された上でお取扱いください。
- 記載事項を守らなかったために発生した不具合につきましては、責任を負いかねる場合がございますので、あらかじめご了承ください。

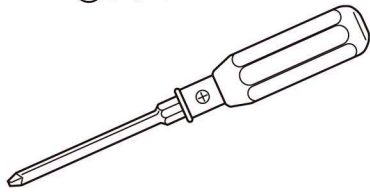
# 取付完成図



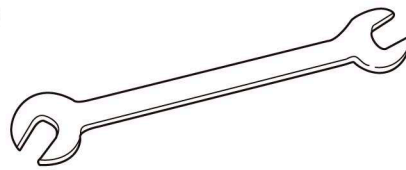
## 使用工具の準備

作業を始める前に必ず用意してください

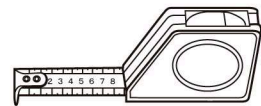
・⊕ドライバー



・スパナ（対辺10・12mm）



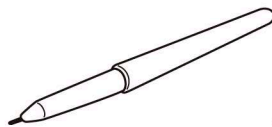
・スケール



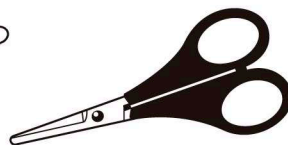
・マスキングテープ等



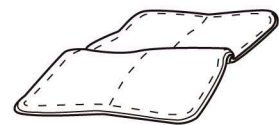
・水性ペン



・ハサミ等



・ウェス（柔らかい布）



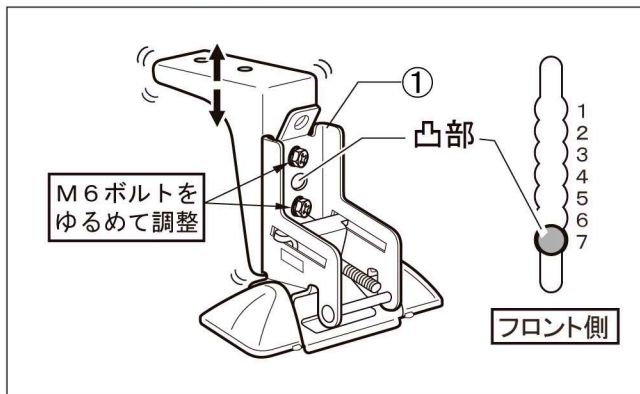


# 組立手順

## ⚠注意

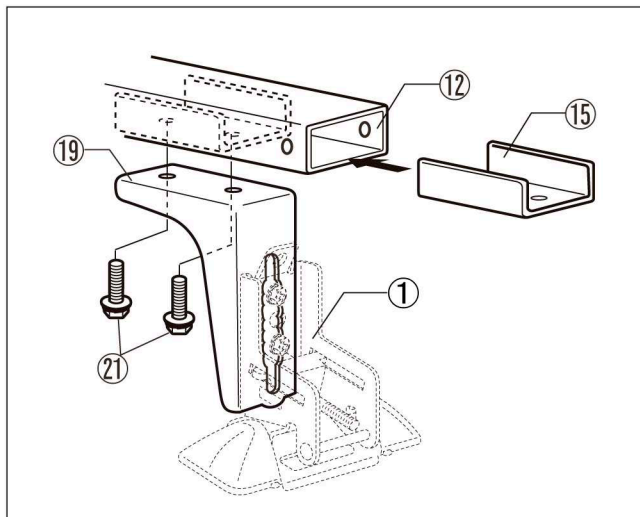
- 組立作業は、障害物のない安全を確保できる場所で行ってください。
- 車両エンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に載せる際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落としたりキズをつけないよう十分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

### 1. フロント脚の高さ調整



- (1) 脚 Assy (フロント用) ①に組み込まれているM6 × 15セムス六角ボルトをゆるめ、脚裏凸部を左図位置にあわせ、ゆるめたM6 ボルトを仮止めします。

### 2. フレーム角パイプと脚Assyの組立

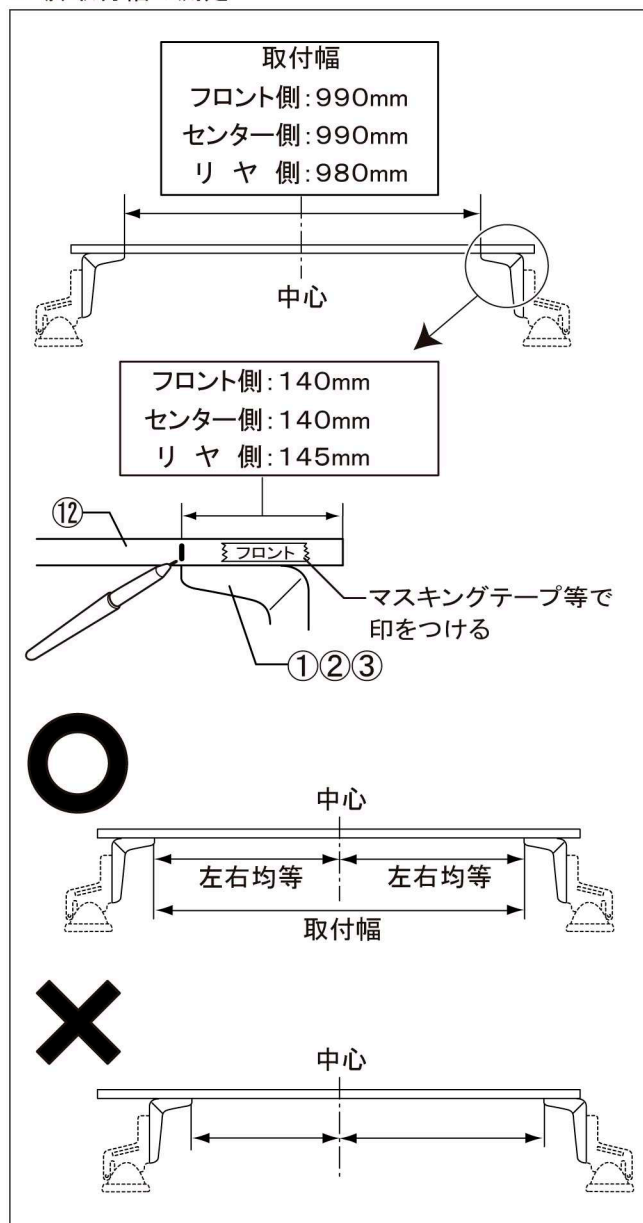


- (1) フレーム角パイプ⑫にスライド金具⑮の向きに注意して差し込み、脚 Assy ①と脚フレーム⑲をM6 × 20セムスボルト⑳で仮止めします。その際、脚 Assy (フロント用) ①はフレーム角パイプ⑫に組付けてください。



# 組立手順

## 3. 脚取付幅の測定

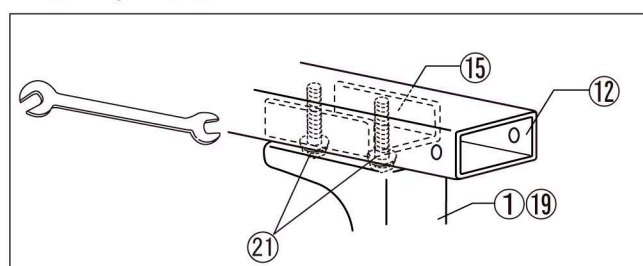


- (1) フレーム角パイプ⑫の側面に、マスキングテープ等を貼付け、脚取付位置（左図参照）と脚名を記載します。
- (2) 仮組みした脚Assyの内側を脚取付位置に合わせ、そこを基準に取付幅（左図参照）を測定し、反対側の脚Assyを調整します。
  - ・フロント側 : 990mm
  - ・センター側 : 990mm
  - ・リヤ側 : 980mm

### 警告

- 取付幅の測定は、ルーフキャリアを取付ける上で大変重要です。取付幅が不正確な場合、走行中ルーフキャリアの脱落、ズレ等の原因となりますので確実に測定してください。
- 脚 Assy ① / 脚フレーム⑱の取付位置は、フレーム角パイプ⑫の中心に対して、左右均等になるように固定してください。片寄った取付けは、キャリアの脱落等の原因となります。

## 4. 脚 Assy の固定

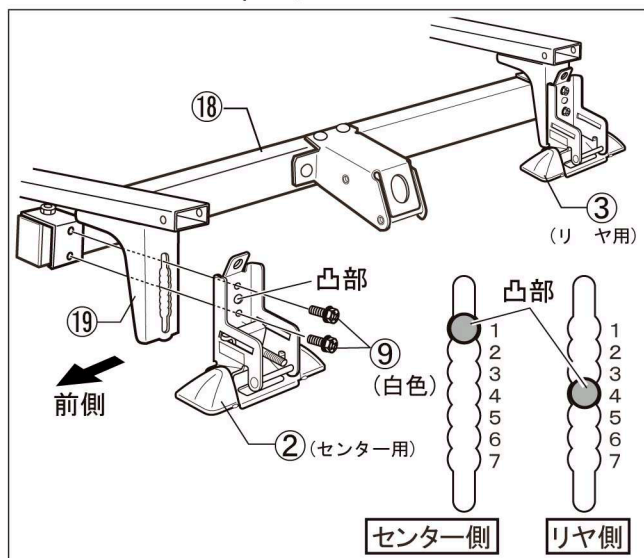


- (1) フレーム角パイプ⑫と脚 Assy ① / 脚フレーム⑱を仮組みしてある、M6 × 20 セムスボルト⑳を締込み、固定します。（12ヶ所）

参考締付トルク : 5.0 N・m  
(0.5 Kgf・m)

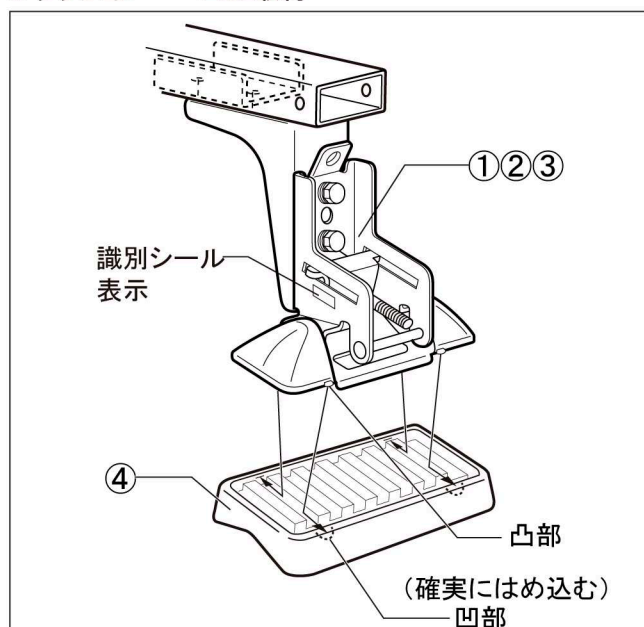
# 組立手順

## 5. サイドパイプ Comp の組付



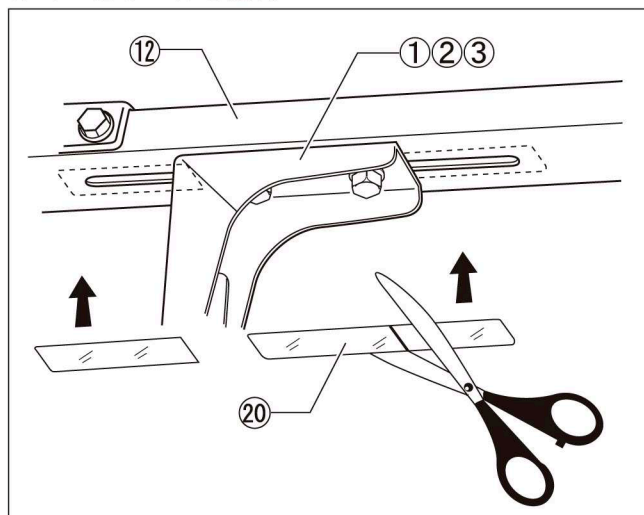
- (1) 組付けた脚フレーム⑱に脚 Assy ②③とサイドパイプ comp ⑱を左図の要領で M6 × 15 セムス六角ボルト (白色) ⑨で仮止めします。
- (2) 脚 Assy ②③裏凸部を脚フレーム⑱の左図位置あわせ、仮止めしている M6 × 15 セムス六角ボルト (白色) ⑨を上下に動かない程度に仮止めします。
- (3) 反対側のサイドパイプ Comp ⑱も、同様に組付け、仮止めします。

## 6. クッションベースの取付



- (1) 組付けた脚 Assy ①②③の凸部に、クッションベース④の凹部を確実にはめ込んでください。(6ヶ所)

## 7. ホールシールの貼付



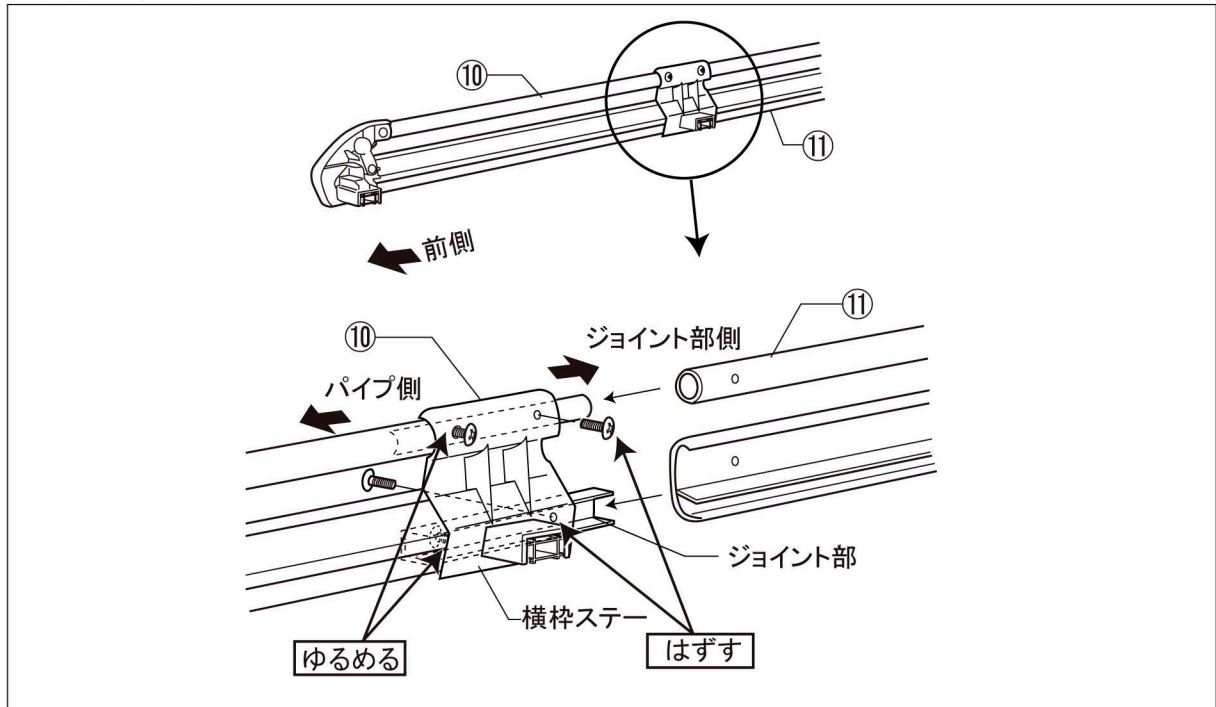
- (1) 脚 Assy ①②③とフレーム角パイプ⑫を固定している部分の隙間 (長穴部) に、ホールシール⑳を図の要領で貼付けます。ホールシール ⑳は隙間の長さより10mm程度長めにカットしてください。

### 👨‍🔧 アドバイス

- ホールシール⑳を貼付けないと、走行中、気象条件により風切音が発生する場合がありますので、必ず貼付けてください。

# 組立手順

## 8. 横枠 Assy の組立

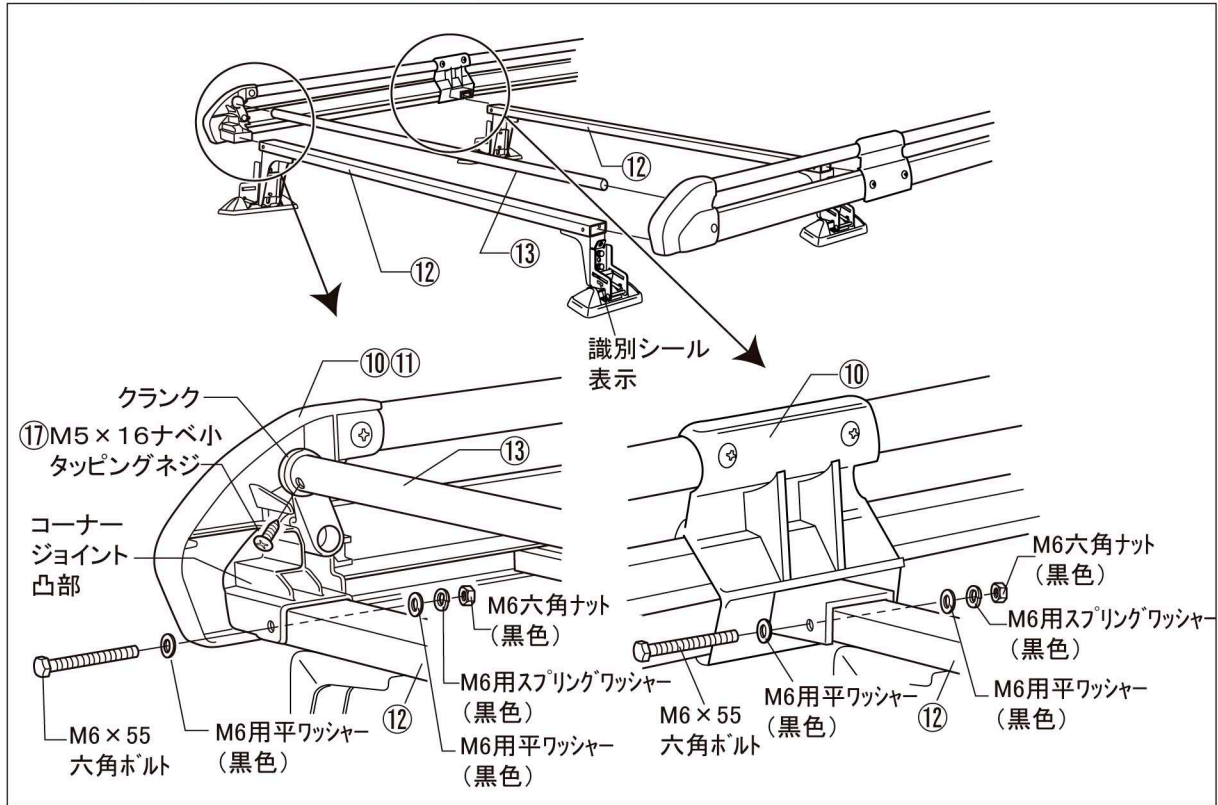


- (1)横枠 Assy A ⑩の横枠ステーのパイプ側内面・上側及び外面・下側のビスをゆるめます。
- (2)横枠 Assy A ⑩の横枠ステーのジョイント部側内面・上側及び外面・下側のビスをゆるめ、はずします。
- (3)横枠 Assy A ⑩のジョイント部に横枠 Assy B ⑪のパイプ部上下2ヶ所差し込みます。
- (4)ゆるめたビス及びはずしたビスを締込み、完全に固定します。

参考締付トルク : 3.0 N・m  
(0.3 Kgf・m)

# 組立手順

## 9. 横枠 Assy と前後枠パイプ・フレーム角パイプの組付



- (1)横枠 Assy ⑩⑪コーナージョイント凸部とクランクに、前後枠パイプ⑬と 5. の作業で組立てたフレーム角パイプ⑫のフロント用、センター用、リヤ用各々の使用位置を確認し、組付けます。
- (2)前後枠パイプ⑬を、M5 x 16ナベ小タッピングネジ⑰で締付け、固定します。(4ヶ所)

### 注意

ドライバーで確実に締付けてください。参考締付けトルク：2.5Nm～3.0Nm インパクトレンチなどの工具は使用しないでください。

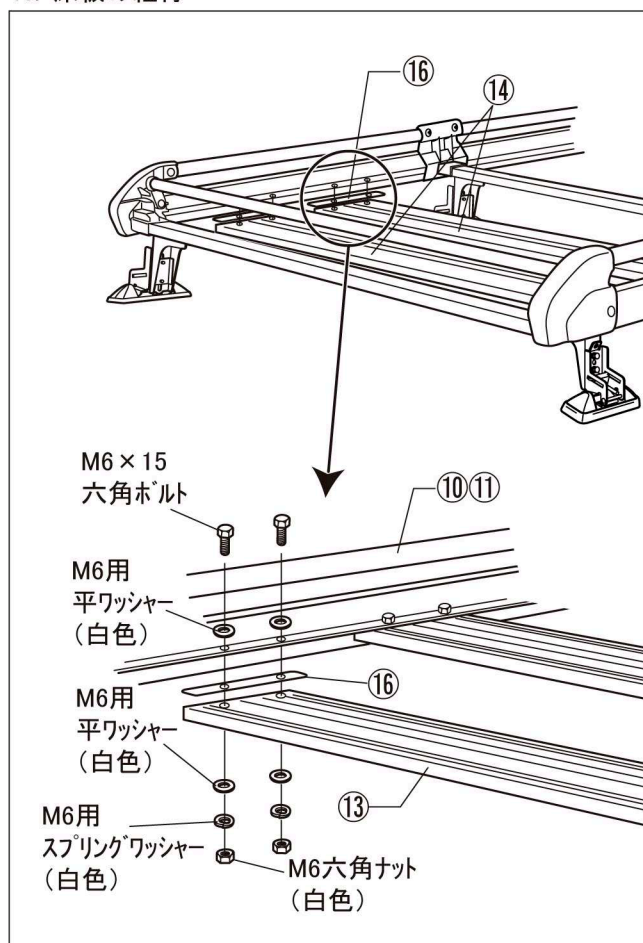
- (3)脚 Assy ①②③の識別シールを確認し、各々の使用位置のフレーム角パイプ⑫の横穴と、横枠 Assy ⑩⑪をキャリア組立用ビスセット⑰のM6 x 55六角ボルト、M6用平ワッシャー(黒色)、M6用スプリングワッシャー(黒色)、M6ナット(黒色)で締付け、固定します。

(6ヶ所)

参考締付トルク：5.0N・m  
(0.5Kgf・m)

# 組立手順

## 10. 床板の組付

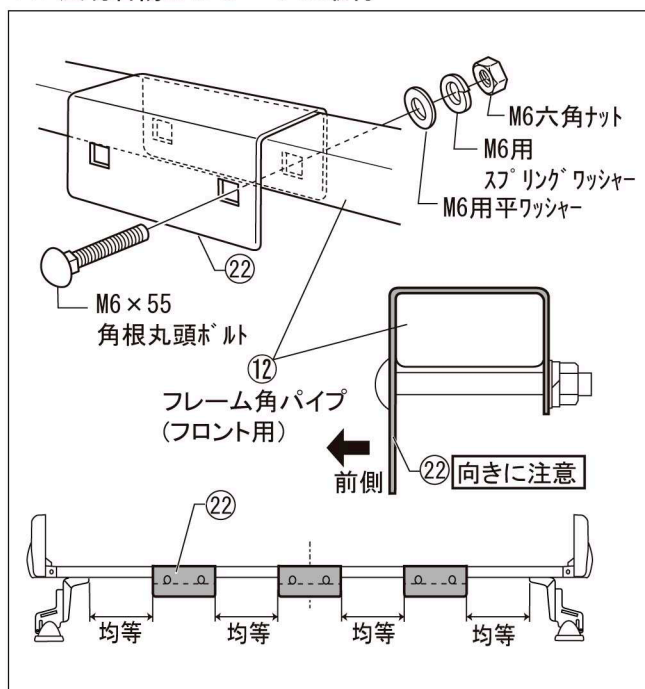


(1)横枠 Assy A B ⑩⑪と床板⑭の間にパット⑯を入れ、キャリア組立用ビスセット⑰のM6×15六角ボルト、M6用平ワッシャー（白色）、M6用スプリングワッシャー（白色）、M6ナット（白色）で締付け、固定します。

（16ヶ所）

参考締付トルク：3.0N・m  
(0.3Kgf・m)

## 11. 風切音防止プレートの取付



(1) フロント側フレーム角パイプ⑫に風切音防止プレート⑳を、左図のように均等に配置し、風切音防止プレート取付ビスセット㉑のM6×55角根丸頭ボルト、M6用平ワッシャー、M6用スプリングワッシャー、M6六角ナットで締め付け、固定します。

参考締付トルク：4.0N・m  
(0.4Kgf・m)

### 知識

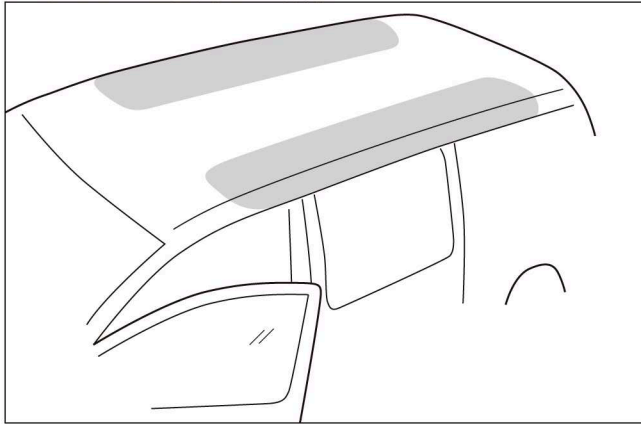
- 風切音防止プレート㉑を装着する事で、風切音が低減されます。  
(季節や風向きによっては、十分な効果が得られない事もあります。)

# 車両への取付

## ⚠注意

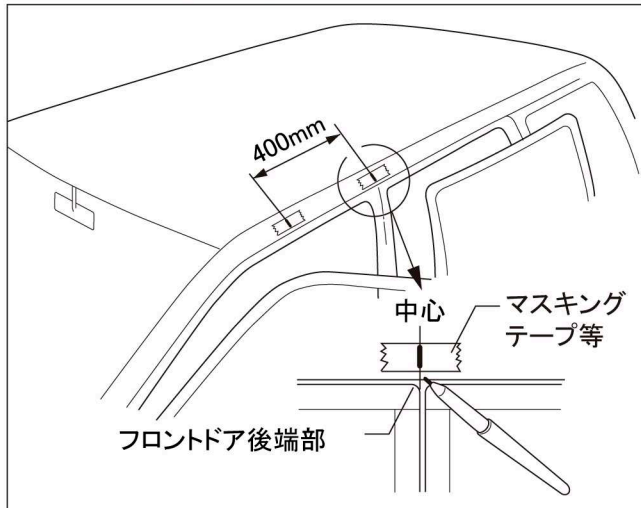
- 車両のエンジンは停止させ、シフトレバーをニュートラル又はパーキングポジションにし、サイドブレーキをかけ、キーを抜いてください。
- ルーフキャリアを車両に取付る際は、必ず2人以上で安全に効率良く行ってください。
- 取付作業は、平らでドアの開閉に支障のない安全を確保できる広い場所で行ってください。
- 公道での作業は絶対にしないでください。
- 商品の取扱いは、落下したりキズをつけないよう十分に注意してください。
- 長時間ドアを開けておくと、バッテリー上がりの原因となりますのでご注意ください。

### 1. 車両取付位置周辺の清掃



- (1) ドアを開け、取付位置周辺の清掃をします。  
(図着色部)  
ウェスに水をふくませ、ワックス・ホコリ汚れをよく拭き取り、乾燥させてください。

### 2. 車両取付位置の測定



- (1) 車両取付位置は、フロントドアの後端部を基準に測定します。
- (2) フロントドア後端部の位置に、マスキングテープ等を貼付け、水性ペンでマーキングし、基準用とします。(左右各1ヶ所)
- (3) 基準用マーキングから前側に400mmの位置に前側脚取付位置用にマーキングします。(左右各1ヶ所)

## ⚠警告

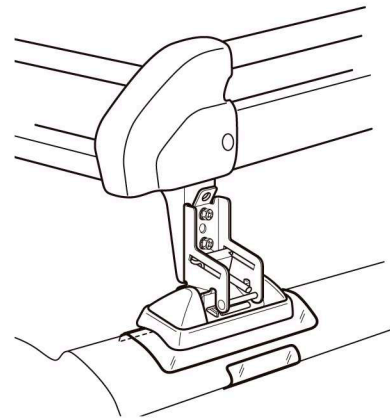
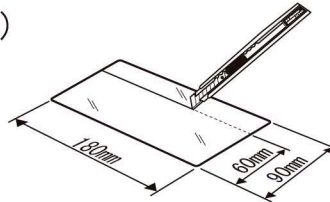
- 取付位置の測定は、ルーフキャリアを取付ける上で大変重要です。取付位置が不正確な場合、走行中ルーフキャリアの脱落、ズレ等の原因となりますので確実に測定してください。

# 車両への取付

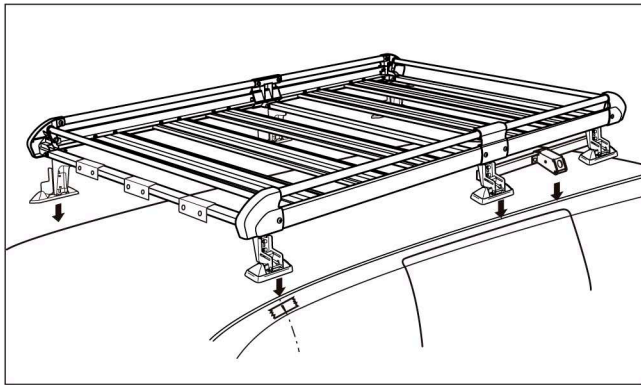
## 知識

- キャリアを装着するルーフ保護の為に、別売のガードフィルムセット (MG 02) を用意しています。下図の寸法にカットし、クッションベース下面のルーフ側に貼り付け、ご使用することを推奨します。

・ MG02 × 2 (90 × 180)

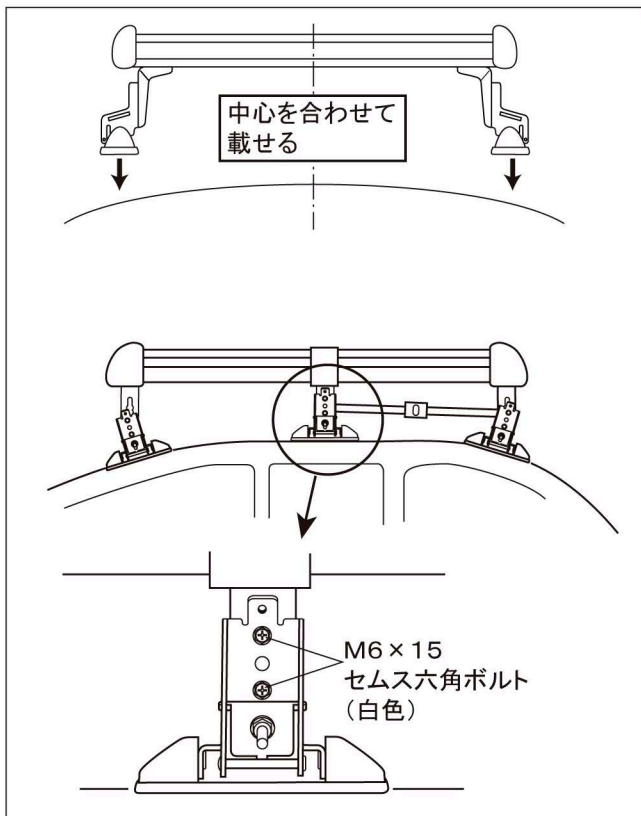


### 3. キャリアの取付 I



- (1) 組立てたキャリアの前後を確認し、2. の作業でマーキングした位置とキャリアのセンター脚中心を合わせて、ルーフに載せませす。

### 4. キャリアの取付 II

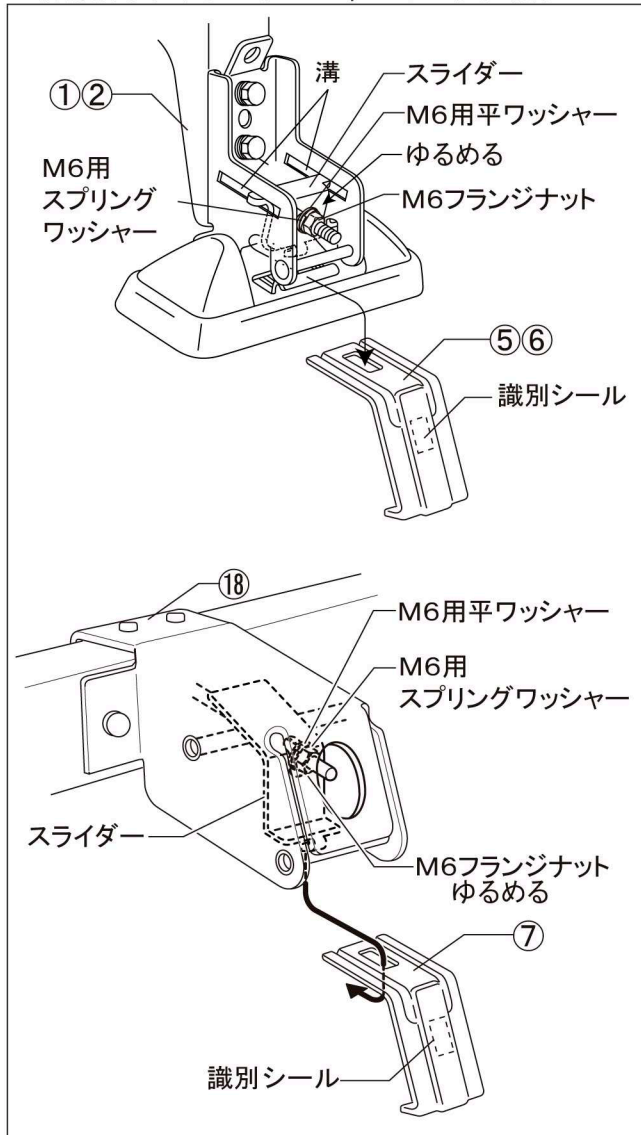


- (1) キャリアの中心と車両の中心を合わせます。
- (2) 各脚 Assy ①②③の前後方向の傾きを、ルーフの傾きに沿うように調節し、『組立手順』 1. と 5. の作業で仮止めした M6 × 15 セムス六角ボルト (白色) を締め付け、固定します。 (左右各3ヶ所)

参考締め付トルク : 5.0 N · m  
(0.5 kgf · m)

# 車両への取付

## 5. 脚部及びサイドパイプ comp へのフック取付



- (1) スライダーを固定しているM6用平ワッシャー、M6用スプリングワッシャー、M6フランジナットをゆるめ、スライダーを前に出します。
- (2) フック⑤⑥の使用位置を確認し、各々の脚Assy①②のスライダーにしっかり引っ掛けます。
- (3) フック⑦の使用位置を確認し、サイドパイプcomp⑱のスライダーにしっかり引っ掛けます。

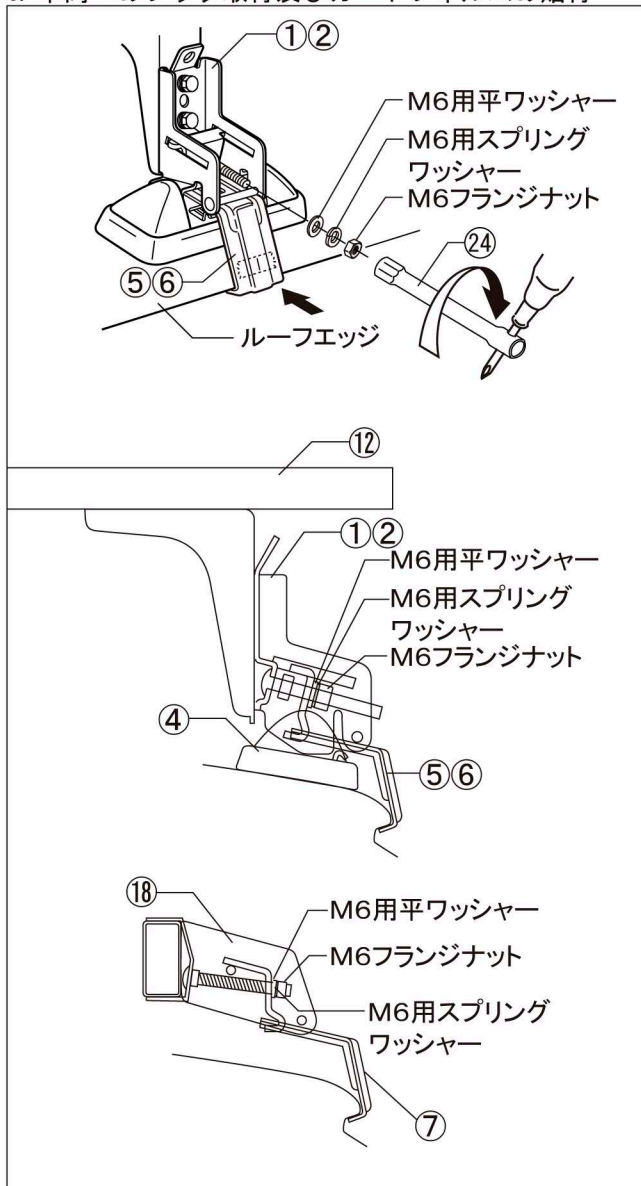
### ⚠注意

- スライダーが溝から落ちないように充分注意してください。
- フックはスライダーに確実に引っ掛けたことを確認し、車両に取付けてください。走行中キャリアの脱落ズレ等の原因となります。



# 車両への取付

## 6. 車両へのフック取付及びガードフィルムの貼付



- (1)フック⑤⑥⑦をルーフエッジに引っ掛けます。フック⑤の中心を車両側に貼付けたマーキング中心に合わせます。
- (2)フック⑤⑥⑦がスライダーに確実に引っ掛かっていることを確認します。
- (3)フック⑤⑥⑦を手で押し付けながら、M6用平ワッシャー、M6用スプリングワッシャー、M6フランジナットを取付工具⑳で、M6用スプリングワッシャーがつぶれるまで、締めます。

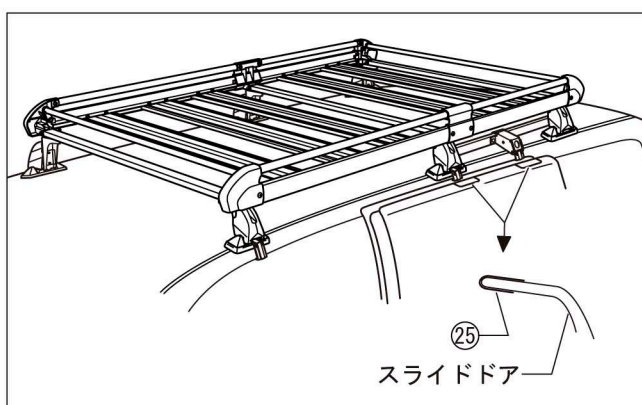
### ⚠注意

- M6フランジナットは締込みが均等になるよう、必ず左右交互に締込んでください。片側を締込んでから、反対側を締込む方法では、確実な固定はできません。

- (4)脚取付位置用のマスキングテープ等を剥がします。(4ヶ所)

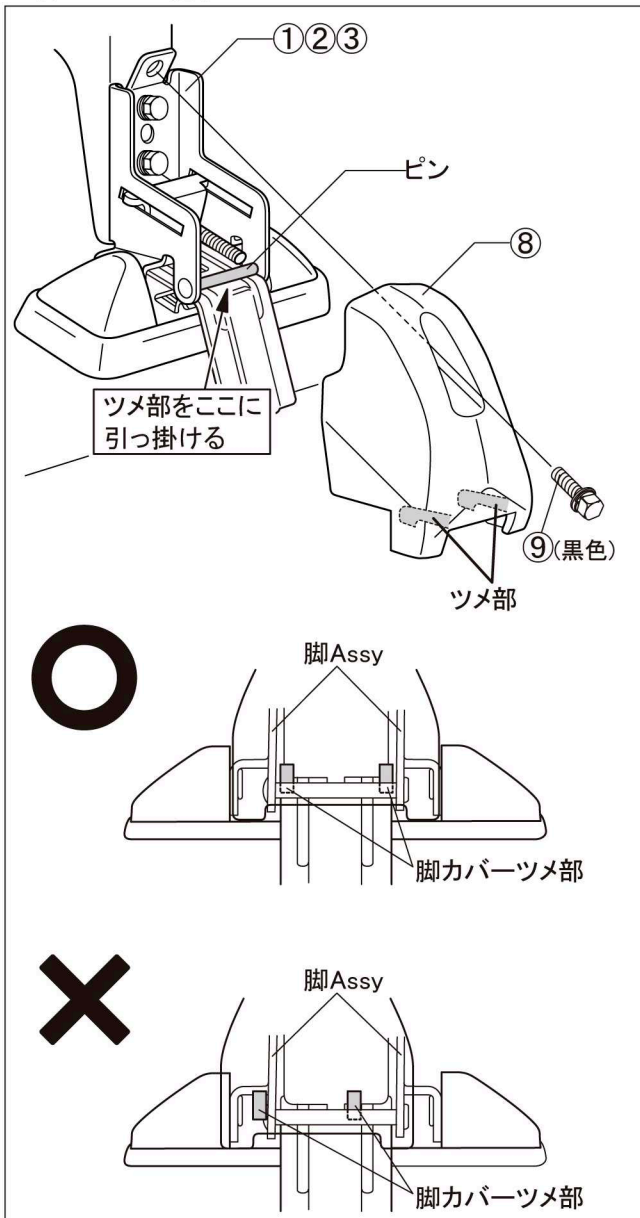
- (5)ガードフィルム㉕を、キャリア取付位置(フック⑥⑦取付位置)のスライドドア端部に左図のように貼付けます。

(4ヶ所)



# 車両への取付

## 7. 脚カバーの取付



(1)脚カバー⑧のツメ部を脚 Assy ①②③のピン (左図斜線部) に引っ掛けます。

(2)M6 × 15 セム六角ボルト⑨ (黒色) で締込み、固定します。(左右各3ヶ所)

参考締付トルク : 3.0 N・m  
(0.3 Kgf・m)

### ⚠注意

- 脚カバー⑧のツメ部は、脚 Assy ①②③の内側に収まるよう確実に引っ掛けてください。

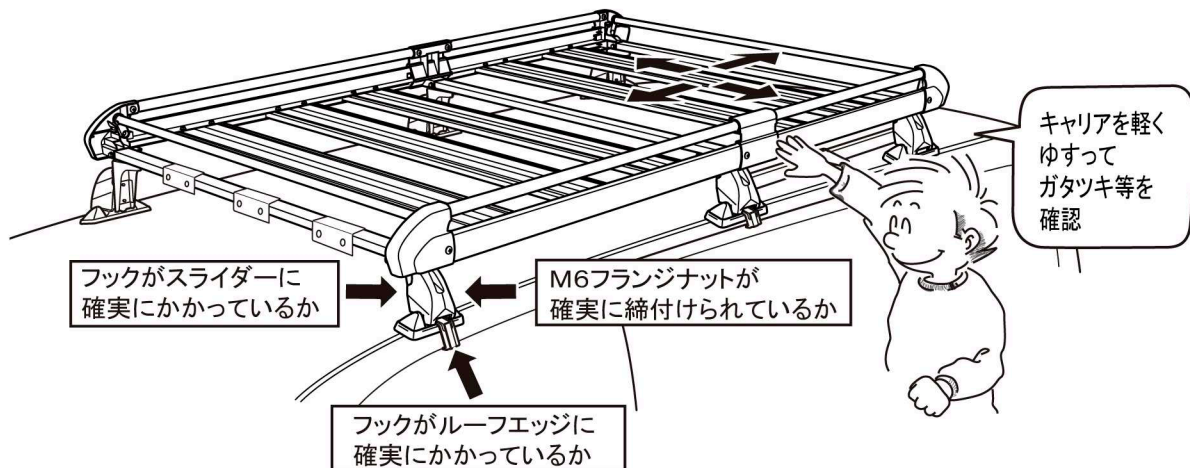
# 取付後の確認

## ⚠️ 注意

●取付作業終了後、取付状態の確認をしてください。取付けが正しくできていない状態でご使用になりますと脱落等の事故につながるおそれがありますので、必ず下記の要領で確認作業を行ってください。

(1)取付状態及びボルト類の締付け状態を必ず再確認をしてください。

1. フックが確実にスライダーに引っ掛かっているか確認。
2. フックが確実にルーフエッジに引っ掛かっているか確認。
3. M6フランジナットが確実に締付けられているか確認。



(2)指定位置に取付けられているか確認してください。

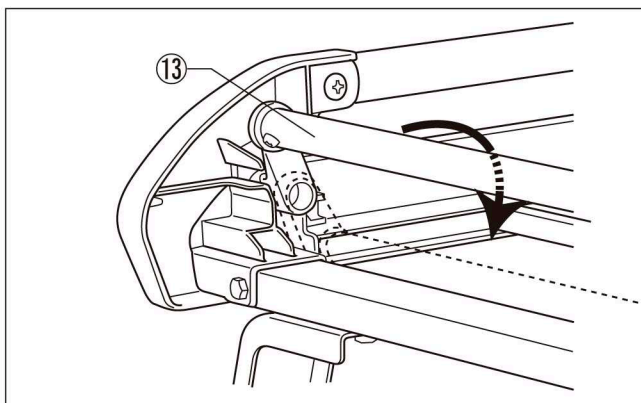
(3)ルーフキャリアに異常がないか、脚部を軽くゆすりガタツキ等がないことを確認してください。

(4)上記 (1) ~ (3) において異常が認められた場合、「組立手順」、「車両への取付」の項目に戻り、必ず再度作業を行ってください。

# 取扱方法

## 📖 知識

●ルーフキャリアの前後枠パイプ⑬は、回転させることにより上下に移動します。積載物に応じて上又は下の位置でご使用ください。



(1)積載物に応じて、前後枠パイプ⑬の位置を変えてください。

# 取扱上の確認事項及び注意事項

## ⚠️注意

### (1) 走行前の注意と確認

- 最大積載物重量は50kg までですので過積載しないでください。
- 積載物の大きさは下記の制限を超えないようにしてください。

#### 積載物の大きさ（道路交通法施行令第22条3項）

長さ	:	自動車の長さにその10分の1の長さを加えたもの
幅	:	自動車の幅
高さ	:	3.8mからその自動車の積載する場所の高さを減じたもの (軽自動車は2.5mから)

- 初期ユルミが発生する場合がありますので増し締めを実施してください。  
走行前はキャリアのボルト類を点検し、ユルミがある場合は増し締めしてください。  
(100km程度走行時目安)
- 荷物の積載はドアの開閉、人の乗降、トランク、ボンネットの開閉、荷物の出し入れに支障のない積み方にしてください。また、積載物の積み降ろしには頭上における動作となる為、充分安全に注意し、2人以上で行ってください。
- 積載物は必ずロープ、ベルト等でしっかりと固定してください。
- サンルーフ車の場合、開閉、チルトアップはできません。積載物と干渉する場合があります。

### (2) 走行中の注意と確認

- ルーフキャリア装着時、急ハンドル、急発進、急ブレーキは避け、運転には充分ご注意ください。特に急カーブや悪路走行、強い横風、向かい風を受ける場合は運転特性を損なう事がありますのでスピードを充分に抑えて走行してください。
- ルーフキャリア装着時には、トンネル、立体駐車場等の高さ制限がある場所では、制限内であることを確認をしてください。

### (3) 洗車時の注意

- ルーフキャリア装着時は自動洗車機における洗車は出来ません。ルーフキャリアを外すか手洗いしてください。

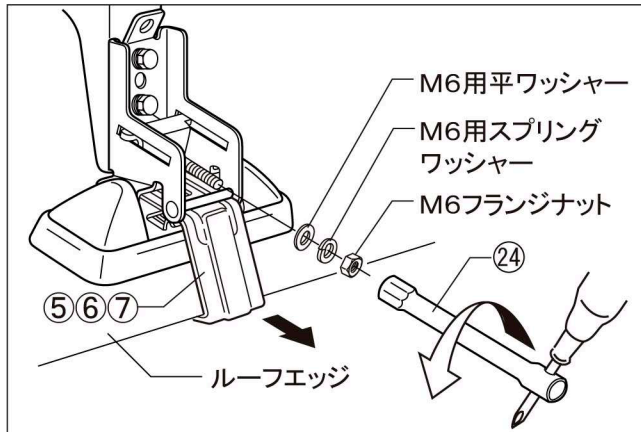
### (4) メンテナンスについて

- ルーフキャリアの塗装及びコーティングにキズ等が付きましたら、錆びの原因となりますので、タッチアップペイント等でキズ等を修正してください。
- 汚れを拭き取る場合は、中性洗剤を使用して柔らかい布か、スポンジで拭き取ってください。尚、レザーワックス、タイヤワックス及びシンナー等、有機溶剤は使用しないでください。
- ボルト類は、時々動かしてください。長期間放置しますと、異物等により、作動しなくなる場合があります。

# 取外方法及び保管

## アドバイス

- 取外しの際は2人以上で作業されますと安全に効率よく作業が行えます。
- 取外しの際、車両及びルーフキャリアにキズを付けないように注意してください。
- アジャストボルトは脚に付けたままの状態にしてください。
- ルーフキャリアを外して保管する場合はきれいに清掃し、新聞紙等でくるみ、水気のない所に保管してください。
- 外した部品は紛失しないようにしてください。
- 再取付のために本書も一緒に保管してください。



- (1) 積載物をルーフキャリアから全て降ろしてください。
- (2) 脚カバー⑧を固定しているM6×15セムス六角ボルト⑨をゆるめ、脚カバー⑧を外します。
- (3) 取付工具⑳で、M6フランジナット、M6用スプリングワッシャー、M6用平ワッシャーをゆるめ、フック⑤⑥⑦を外します。
- (4) ルーフキャリアを車両から降ろします。
- (5) 外したM6フランジナット、M6用スプリングワッシャー、M6用平ワッシャー、フック⑤⑥⑦は、脚部及びサイドパイプCompに仮付けしておいてください。

# 再取付時の注意

## 注意

- 再取付の際は全ての構成部品がそろっていること及び損傷が無いか確認してから本書に従って作業してください。部品の紛失・損傷がある場合には、商品購入先の販売店にお問い合わせいただき、部品の補充をしてください。

# お問合せ先

- 本製品及び補修部品の仕様と外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- 本品についてのご不満、ご希望、ご意見などがございましたら、本書記載のお問合せ先へお問合せください。なお、本書記載事項を守らなかった為に発生した不具合・事故等の責任は一切負いかねますのでご了承ください。
- 部品の紛失・損傷の場合には、商品購入先の販売店又は、本書記載のお問合せ先にお問い合わせください。

製造・販売元  
お問合せ先

**SEIKOH**

精興工業株式会社

〒134-0091

東京都江戸川区船堀4-9-10

TEL (03)3687-5551(代)

FAX (03)3680-7577

URL <http://www.seikokogyo.co.jp/>